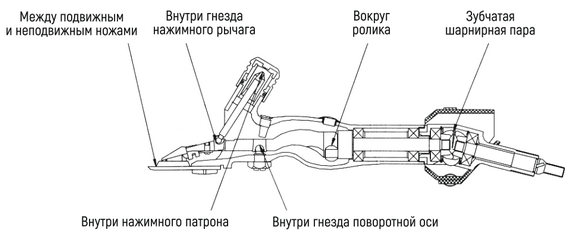
Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 03.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

Смазка
Использовать масло 32#:
Смазывать: ножи, зубчатую передачу, ролики, механизм давления.
Добавлять смазку ежедневно.



Охлаждение ножей
·использовать охлаждающую жидкость (1:10 с водой)
·охлаждать каждые 3–4 минуты
·можно использовать машинное масло

ST-033 Станок для стрижки шерсти и заточки ножей



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Данная машина предназначена для стрижки шерсти животных. Имеет компактную конструкцию, удобна для переноски, особенно подходит для мобильной стрижки и бытового использования.
Основные особенности:
·стрижка и заточка ножей выполняются одним электродвигателем
·диаметр шлифовального диска: 260 мм (алюминиевый)
·используется абразивная шкурка №60 для заточки ножей
⚠**Ограничения применения:**
Оборудование предназначено исключительно для стрижки шерсти животных (овцы, лошади, крупный рогатый скот).

1.1 Основные правила
1.1.1 Общие требования
·Перед использованием необходимо полностью ознакомиться с устройством и требованиями эксплуатации.
·Соблюдать требования техники безопасности, действующие в вашей стране.
·Соблюдать правила охраны труда и предотвращения несчастных случаев.
·Следование рекомендациям снижает риск поломок и аварий.
·При поставке оборудование должно комплектоваться инструкцией.
·Острые элементы машины могут представлять опасность.
·Не допускать детей к оборудованию.
·Запрещено использование лицами, не прошедшими инструктаж.

1.2 Подготовка к работе
Перед началом работы необходимо:
·провести техническое обслуживание (очистка, проверка, регулировка, смазка, подтяжка, замена изношенных деталей)
·убедиться в исправности оборудования
·ознакомиться с органами управления
·проверить затяжку болтов и гаек (особенно после первого дня работы)
При возникновении вопросов обращаться к производителю.
Конструкция машины
Машина состоит из: привода, стригущей головки, узла заточки

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Станок для стрижки шерсти и заточки ножей
Уважаемый пользователь!
Благодарим вас за покупку и использование продукции нашей компании. В целях вашей безопасности и защиты ваших интересов перед использованием внимательно ознакомьтесь с данным руководством и всеми сопроводительными материалами.

Если изделие используется не в соответствии с настоящей инструкцией, производитель не несёт ответственности за возможные травмы, материальный ущерб или иные потери.

Перед началом эксплуатации крайне важно ознакомиться со всей информацией данного руководства. При возникновении вопросов обращайтесь к дилеру.

Любые изменения конструкции оборудования, выполненные пользователем или третьими лицами, освобождают производителя от ответственности за последствия.

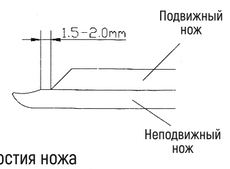
Руководство по эксплуатации
·Настоящее руководство является неотъемлемой частью оборудования и должно храниться у пользователя.
·При расхождении между инструкцией и фактическим изделием приоритет имеет реальное изделие.
·**ВНИМАНИЕ:** при передаче оборудования третьим лицам инструкция должна передаваться вместе с ним.
·Если у вас есть замечания или возражения по содержанию инструкции, необходимо письменно уведомить производителя в течение 7 дней с момента покупки. В противном случае считается, что вы полностью согласны с её содержанием.

2. ПРИВОД
2.1 Приводной узел
Параметры двигателя:
·Тип: однофазный асинхронный двигатель с конденсаторным пуском
·Мощность: 320 Вт
·Напряжение: 220 В
·Частота: 50 Гц
·Ток: 2,54 А
·КПД: 0,62
·Скорость: 2800 об/мин
·Коэффициент мощности: 0,72
·Конденсатор: 7,5 мкФ / 220 В
·Режим работы: S1

Установка
Установка двигателя:
Подвесить двигатель на высоте 1,8 м от пола (по отверстиям крепления).
Установка гибкого вала:
1.Частично вытянуть сердечник из гибкого вала
2.Найти резьбовое отверстие на валу двигателя
3.Зафиксировать вал двигателя ключом
4.Вставить конусный наконечник в соединение
5.Закрутить
6.Установить муфту и закрепить
7.Вставить гибкий вал
8.Отрегулировать длину
9.Подключить к стригущей головке

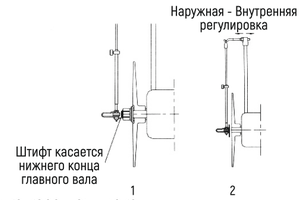
⚠**Обязательно установить защитную втулку — иначе возможен быстрый износ и травмоопасность.**

Установка ножей
1.Установить неподвижное лезвие
2.Установить подвижное лезвие
3.Легко затянуть винты
4.Отрегулировать положение:
Зазор: 1,5–2 мм между зубьями



Важно:
·зажимные лапки должны попасть в отверстия ножа
неправильная установка приведёт к некорректной работе

ЗАТОЧКА НОЖЕЙ
1. Неподвижное лезвие
1.Подвесить держатель
2.Подвести к диску

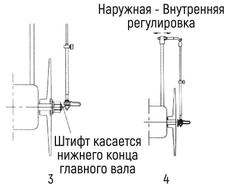


3.Отрегулировать положение
⚠**Важно:**
задняя часть лезвия должна слегка касаться диска

Контроль:
·искры идут вертикально
·параллельно направляющей

Признак заточки:
·отсутствует блеск на режущей кромке
·вся поверхность обработана

2. Подвижное лезвие
1.Подвести к центру шпинделя
2.Обеспечить параллельность



Проверка:
·вручную провести по диску
·проверить следы

Регулировка:
·внутрь →точатся кончики
·наружу →точится основание

Идеально:
обрабатывается вся поверхность зубьев

Признак готовности:
·небольшая заусенца на зубьях
·равномерная обработка

2.2 Переключение на заточку
1.Установить точильный узел
2.Закрепить диск
3.Установить груз (~10 кг) для устойчивости
4.Снять стригущую головку
5.Подключить к заточному узлу
⚠**ВАЖНО:**
·удерживать двигатель при запуске
·не стоять в зоне вращения
·не касаться диска
Для возврата в режим стрижки выполнить действия в обратном порядке.

3. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
3.1 Важные указания
·Использовать только оригинальные подшипники
·Не зажимать головку в тисках
·Работать только с инструментом
·Перед регулировкой отключать питание
·Не разбирать без необходимости
·Использовать защитную втулку
Регулировка давления
·Давление осуществляется пружиной
·Не перетягивать гайку
·Избыточное давление приводит к перегреву
Если режет плохо – сначала проверить заточку ножей.