GFAYT

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

GYBP-5.5-2P

Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

Данная серия полировально-шлифовальных станков имеет степень защиты IP65 и взрывозащиту. Оборудование предназначено для удаления заусенцев, шлифования и полирования металлических изделий с целью повышения качества поверхности. Станок допускается к эксплуатации на высоте до 1000 м над уровнем моря; при относительной влажности воздуха не более 95%; при температуре окружающей среды не выше +35°C.

Оборудование предназначено для обработки стали, нержавеющей стали, меди и других металлических изделий. Запрещается эксплуатация рядом с легковоспламеняющимися веществами (бензин, растворители и т.п.). Допускается использование на открытом воздухе.

1. Требования безопасности

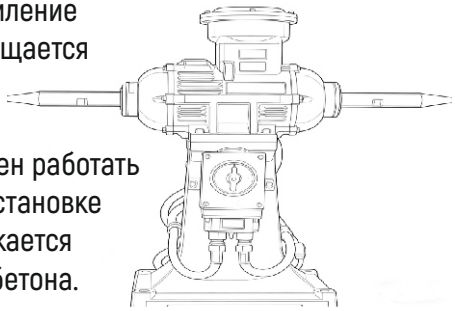
Полировально-шлифовальные работы относятся к пожароопасным процессам, поскольку при обработке образуются искры, а металлическая и абразивная пыль способна создавать взрывоопасную среду. Необходимо:

·использовать систему аспирации и удаления пыли;
·обеспечивать эффективную вентиляцию рабочего помещения;
·регулярно очищать оборудование от накопившейся пыли;
·соблюдать требования пожарной безопасности;
·использовать средства индивидуальной защиты.

Отходы шлифования должны удаляться из рабочей зоны и утилизироваться в соответствии с требованиями производства.

2. Требования к электробезопасности

Перед вводом в эксплуатацию необходимо проверить сопротивление изоляции. Значение должно составлять не менее 0,5 МОм. При подключении оборудования необходимо установить автоматический выключатель; установить устройство защитного отключения; обеспечить надёжное защитное заземление оборудования. Во время работы запрещается резко прижимать заготовку к контактному колесу. Нагрузку следует увеличивать постепенно. Станок должен работать плавно, без вибраций и рывков. При установке на бетонное основание монтаж допускается только после полного затвердевания бетона.



3. Конструкция

4. Рекомендации по выбору контактного колеса

Модель двигателя	Частота вращения	Максимальный диаметр контактного колеса
YBP-3-2P	2870 об/мин	до Ø250 мм
YBP-4-2P	2870 об/мин	до Ø300 мм
YBP-4-4P	1450 об/мин	до Ø500 мм
YBP-5.5-2P	2850 об/мин	до Ø300 мм
YBP-5.5-4P	1450 об/мин	до Ø600 мм

5. Эксплуатация

Во время работы оператор обязан использовать защитные очки и противопылевой респиратор. Если в процессе работы появляются посторонние шумы, вибрация или другие признаки неисправности, необходимо немедленно остановить оборудование и устранить причину неисправности.

6. Направление вращения

Направление вращения контактного колеса должно соответствовать указателям на оборудовании. Неправильное направление вращения может привести к ослаблению крепления контактного колеса и его разрушению.
Направление вращения:
·правая сторона – по часовой стрелке;
·левая сторона – против часовой стрелки.
Перед установкой контактного колеса необходимо проверить направление вращения двигателя. Запрещается выполнять шлифование во время раскрутки контактного колеса. Если контактное колесо расположено вертикально или под углом, рекомендуется направлять рабочую ветвь ленты внутрь станка. Несоблюдение данного требования может привести к сильной вибрации и повреждению оборудования.

7. Вибрация и балансировка

Если после запуска возникает сильная вибрация, сначала проверьте горизонтальность установки оборудования. Если основание установлено правильно, причиной вибрации может быть дисбаланс контактного колеса. В этом случае рекомендуется выполнить динамическую балансировку колеса. Поскольку контактные колёса длительное время работают в условиях запылённости, для увеличения ресурса подшипников используются полностью закрытые подшипниковые узлы. Для уменьшения вибрации и повышения

срока службы рекомендуется использовать полиуретановые контактные колёса, обладающие более высокой износостойкостью и стабильностью характеристик. При выборе оборудования рекомендуется предусматривать запас мощности двигателя относительно фактических производственных нагрузок.

8. Обслуживание уплотнений и взрывозащищённых соединений

Пылезащитные и уплотнительные элементы рекомендуется проверять и заменять не реже одного раза в шесть месяцев. При техническом обслуживании необходимо проверять состояние:

·корпуса станка;
·торцевых крышек;
·клеммной коробки;
·главного вала;
·выключателей и органов управления.

Взрывозащитные поверхности не должны иметь:

·трещин;
·заусенцев;
·сколов;
·царапин;
·следов механического повреждения.

Все сопрягаемые поверхности должны быть чистыми, гладкими и исправными. Перед сборкой рекомендуется нанести тонкий слой антикоррозионного масла 204-1 на взрывозащитные поверхности для предотвращения коррозии и сохранения взрывозащитных характеристик оборудования.

9. Смазка подшипников и техническое обслуживание

Смазку подшипников рекомендуется заменять каждые 6 месяцев. Полное техническое обслуживание оборудования рекомендуется выполнять не реже одного раза в год.

При проведении технического обслуживания необходимо:

·полностью разобрать станок;
·очистить внутренние полости от пыли, абразивных частиц и загрязнений;
·проверить состояние подшипников и при необходимости заменить их;
·заменить смазочный материал;
·проверить состояние электрических соединений;
·проверить исправность обмоток двигателя;
·проверить работоспособность выключателей и контактов;
·убедиться в надёжности изоляции и качестве электрических соединений.

После завершения ремонта или технического обслуживания необходимо проверить лёгкость вращения всех подвижных узлов. Перед вводом оборудования в эксплуатацию рекомендуется выполнить холостой прогон продолжительностью не менее 30 минут. Эксплуатация допускается только при отсутствии посторонних шумов, вибрации и других признаков неисправности.

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 06.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

