GFAYT

GT45 **Штукатурный аппарат электрический**



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

Технические характеристики

Модель	GT45
Напряжение	220 В/ 50 Гц
Мощность	3000 Вт
Производительность	30 л/мин
Высота подачи (напор)	20 - 30 м
Вес	51,15 кг

Инструкция по эксплуатации

Шаг 1

1.Сначала подключите четырехконтактный разъем питания устройства. Используйте медный кабель сечением не менее 4 мм². Обязательно подключение к однофазной сети 220 В с заземлением.

2.Включите питание. После подачи напряжения загорится индикатор, а на дисплее частотного преобразователя отобразится значение 0.0.

3.Залейте в бункер необходимое количество чистой воды (обычно не более половины объема бункера). Подключите шланг высокого давления к выходному патрубку.

4.Отрегулируйте ручку скорости (частоты). Наблюдая за показаниями на дисплее, установите значение около 30. В этот момент основной двигатель начнет работать, вода будет подаваться через систему. Во время запуска убедитесь в отсутствии посторонних вибраций или шумов.

5.Откройте шланг высокого давления и слейте оставшуюся внутри воду, затем снова подключите его к выходному патрубку.

6.Загрузите материал и снова запустите оборудование. Установите частоту примерно на 35 и дождитесь подачи материала через шланг. Затем отрегулируйте скорость подачи и наблюдайте за процессом распыления. Оптимальный режим – когда расстояние от сопла до поверхности составляет около 15 см. При этом ориентируйтесь на показания частоты и рабочий режим оборудования.

7.Подсоедините подающий шланг к оборудованию, переведите переключатель в автоматический режим, затем откройте воздушный клапан распылителя. Установка запустится, и с помощью клапана можно управлять остановкой оборудования.

8.При засоре шланга или сопла необходимо перед разборкой обязательно сбросить давление (перевести переключатель в обратное направление и удерживать 3–5 секунд), после чего давление в системе будет снято. Затем разобрать шланг и распылитель, очистить и снова установить для продолжения работы.

Меры предосторожности

Шаг 2

1.Если требуется остановить работу на некоторое время, сначала переведите переключатель прямого/обратного хода в обратное положение и дайте насосу поработать короткое время (не более 3 секунд). Это предотвращает сухое трение и заклинивание ротора.

2.При работе оборудования необходимо обеспечивать наличие достаточного количества материала в бункере. Категорически запрещается работа насоса «всухую», так как это приводит к необратимому повреждению насосного узла.

3.Перед началом подачи или распыления материала необходимо промыть все шланги высокого давления чистой водой. После удаления воды из системы можно приступать к работе.

4.Рекомендуется добавлять небольшое количество известкового раствора или эмульсии для смазки внутренней поверхности шлангов. Для различных материалов требования могут отличаться – следуйте рекомендациям производителя материала. При кратковременных остановках максимальное время простоя зависит от характеристик материала и условий окружающей среды. Если планируется длительный перерыв (более 15 минут), необходимо перед остановкой очистить насос и шланги высокого давления. При длительном простое материал может загустеть и вызвать засор внутри насоса. Также допускается организация циркуляции материала с заданным интервалом.

5.После каждой кратковременной остановки возможны незначительные изменения состояния материала. После возобновления работы характеристики материала, как правило, восстанавливаются.

6.Максимальная дальность подачи материала зависит от его текучести.
Тяжелые или крупнозернистые смеси имеют низкую текучесть, тогда как более жидкие материалы (краски, наполнители и т.п.) обладают высокой текучестью.

7.При необходимости работы с давлением выше 30 бар следует использовать шланги большего диаметра (например, стальные шланги диаметром 35 мм).

8.Для обеспечения надежной работы рекомендуется использовать оригинальные комплектующие (ротор, статор, шнек, смесительные узлы и др.), так как они конструктивно согласованы между собой. Использование неоригинальных деталей может привести к снижению производительности и выходу оборудования из строя.

9.Не используйте неоригинальные шланги высокого давления. Их рабочее давление может быть ниже 30 бар или выше 40 бар, что может привести к аварийной ситуации при работе оборудования.

Соблюдайте требования безопасности при эксплуатации оборудования

1.Проверьте оборудование на наличие повреждений или отсутствующих деталей. При обнаружении любых неисправностей во время работы немедленно остановите оборудование и уведомите ответственного специалиста по ремонту.

2.Не вносите изменения в конструкцию оборудования. Любые модификации могут повлиять на безопасность. Перед внесением изменений обязательно проконсультируйтесь с поставщиком. Запрещается увеличивать мощность двигателя – это нарушает требования безопасности.

3.Используйте только оригинальные комплектующие. Это гарантирует безопасную и стабильную работу оборудования, а также возможность получения технической поддержки производителя.

4.К работе допускается только обученный персонал. Оператор должен четко понимать свои обязанности: управление, транспортировка, обслуживание и ремонт оборудования.

5.Работы с электрической частью (электрошкаф, электрооборудование) должны выполняться только квалифицированным электриком. Оборудование должно быть надежно заземлено.

6.Перед проведением осмотра или технического обслуживания убедитесь, что оборудование не может быть случайно запущено. Необходимо отключить питание и обесточить систему.

7.Перед мойкой оборудования водой обеспечьте защиту электрических компонентов от попадания влаги. Вода не должна попадать внутрь двигателя и электрических узлов.

8.Перед разборкой любых элементов, находящихся под давлением, обязательно полностью сбросьте давление в системе.

9.При необходимости оператор должен использовать средства индивидуальной защиты: спецодежду, перчатки, защитную обувь, защитные очки, средства защиты кожи и дыхания.

10.Не реже одного раза в год оборудование должно проходить проверку квалифицированным специалистом. При возникновении сомнений или неисправностей сначала выполняется проверка оборудования для обеспечения безопасности.

Устранение неисправностей

Не запускается оборудование

Возможные причины и способы устранения:

1.Проблемы с электропитанием.

2.Питающий кабель не подключен к электрическому шкафу.

3.Не включен главный выключатель питания.

4.Неисправен выключатель питания.

5.Засорение насосного узла – выполнить реверс насоса или заменить насос.

6.Не используется пневматический (воздушный) переключатель при работе.

7.Закрыт или засорен клапан подачи материала – открыть или очистить.

8.Засорено сопло или выходное отверстие пистолета – очистить сопло/выход.

Неисправность: внезапная остановка во время работы

Причины и способы устранения:

1.Материал слишком густой или содержит крупные частицы – увеличивается нагрузка на двигатель.

→ Добавить воду при замешивании, очистить установку и повторить запуск.

2.Слишком высокое давление или слишком большая длина подачи – перегрузка двигателя.

→ Использовать шланг большего диаметра или сократить длину шланга.

Остановка, очистка, транспортировка и обслуживание

·Для сброса давления выполните кратковременное включение реверса насоса.

·Убедитесь, что давление в подающем шланге полностью снято.

·Отключите оборудование и отсоедините кабель питания.

·Демонтируйте и промойте манометр и высоконапорный шланг. Обязательно промывайте шланги чистой водой.

·Снимите и очистите распылительный пистолет и сопло.

Внимание!

После каждого использования необходимо промывать установку чистой водой с использованием щеток и губок –

это увеличивает срок службы оборудования.
Запрещается использовать мойки высокого давления или пар – это может привести к попаданию воды в подшипники, электрический шкаф, разъемы и другие узлы.

Порядок очистки:
1.Промыть бункер чистой водой.
2.Открыть сливное отверстие бункера и удалить загрязненную воду.
3.Промыть насосный узел чистой водой.
4.Промыть выходной патрубок и шланги подачи материала.
Транспортировка:
При транспортировке на дальние расстояния закрепите установку на грузовой платформе.

Коды неисправностей (отображаются на дисплее):
E-01: Перегрев IPM (4 кВт)
Способ устранения: очистить систему охлаждения, после остывания преобразователя работа восстановится.

E-02: Ошибка связи
Способ устранения: проверить сигнальные линии между платой управления и приводом двигателя. При отсутствии повреждений – обратиться в сервис.

E-03: Неисправность датчика
Способ устранения: проверить контакт датчика или заменить его.

E-04: Неисправность двигателя или привода
Способ устранения: проверить соединения двигателя и привода, убедиться в отсутствии заклинивания механики. При необходимости заменить привод и определить, в чем неисправность – двигатель или привод.

E-05: Перегрузка по току двигателя/привода
Способ устранения: аналогично E-04.

E-06: Авария IPM
Способ устранения: аналогично E-05.

E-07: Давление в режиме промывки выше 7 МПа
Способ устранения: открыть пистолет или отрегулировать потенциометр давления до нормального значения.

E-08: Пониженное напряжение питания
Способ устранения: проверить напряжение сети и состояние розетки.

E-09: Отсутствие материала
Способ устранения: добавить материал и отрегулировать давление подачи.

E-10: Перегрев двигателя
Способ устранения: срабатывание защиты от перегрева – дождаться охлаждения.

E-11: Защита по входному питанию
Способ устранения: проверить подключение к сети (AC 380 В). После устранения неисправности дождаться полного снятия остаточного напряжения (экран погаснет), затем перезапустить оборудование.

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 03.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru