GFAYT

GT04-06
GT04-05

Роликовый трубогибочный стонок





Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

Введение
Гидравлический роликовый трубогибочный станок оснащён гидравлической системой управления, электроприводом, электрической системой управления. Используются надёжные комплектующие, обеспечивающие высокую точность, стабильную работу, высокую производительность. Процесс гибки осуществляется методом последовательного прокатывания трубы влево и вправо. В зависимости от условий допускается формирование радиуса за один проход. Оборудование отличается удобством эксплуатации, стабильностью работы, высокой производительностью, высоким уровнем безопасности



1. Общие сведения
Станки предназначены для гибки круглых, квадратных и прямоугольных труб.
Материалы: нержавеющая сталь, цветные металлы, тонкостенные трубы.
Применение: строительство, отделочные работы, производство металлоконструкций.
Особенности: гибка без нагрева и без заполнения песком, холодная формовка, ровная дуга без деформаций, минимальное изменение сечения.
Конструкция: простая и надёжная, удобное управление, длительный срок службы, возможность установки различных комплектов роликов



2. Меры безопасности
1.Перед подключением соблюдать требования электробезопасности.
2.Уровень масла в редукторе должен быть достаточным (трансмиссионное масло).
3.Использовать ролики и прижимные матрицы, соответствующие диаметру трубы.
4.Не допускать ударов и повреждений оснастки. Хранить аккуратно.



3. Порядок работы
– Диаметр трубы должен соответствовать размеру роликов.
– При гибке вращать винт равномерно и плавно, постепенно увеличивая давление.
– Избегать резких нагрузок (это снижает ресурс оборудования).
Процесс гибки:
1.Прокат трубы от одного края к другому.
2.Перед выходом из роликов – переключить направление вращения.
3.Постепенно увеличивать прижим верхнего ролика.
4.Повторять цикл до достижения требуемого радиуса.
⚠ **Важно:**
Запрещается увеличивать давление во время прокатывания – это может привести к обрыву цепи, повреждению редуктора, выходу двигателя из строя



4. Гибочные возможности
Максимальный радиус гибки определяется:
– свойствами материала
– пластичностью металла

5. Дополнительная информация
Возможна поставка дополнительных роликов по чертежам, по образцам, под заказ

Технические характеристики

Модель	GT04-05	GT04-06
Питание	380 В/50 Гц	380 В/50 Гц
Мощность двигателя	4000 Вт	4000 Вт
Мощность гидравлического насоса	—	3000 Вт
Толщина стенки трубы	0,5 - 5 мм	0,5 - 5 мм
Масса	500 кг	650 кг
Минимальный радиус гибки	>20D	>20D
Габариты (Д×Ш×В)	900×950×1300 мм	900×1250×1400 мм

6. Инструкция по эксплуатации
6.1 Требования безопасности
– Подключение к сети 380 В с обязательным заземлением
– Запрещено приближать части тела к рабочим зонам
– Перед обслуживанием отключать питание
Контроль:
– уровень масла в редукторе
– смазка направляющих, цепей и подшипников

6.2 Порядок работы
1. Включить гидростанцию
2. Поднять цилиндр
3. Установить трубу в ролики
4. Опустить цилиндр до прижима
5. Запустить вращение (вперёд/назад)
6. Повторять прокатку до нужного радиуса
7. Остановить двигатель
8. Поднять цилиндр и извлечь трубу

⚠ **Важно:**
Не увеличивать давление во время прокатки – это приведёт к перегрузке механизма.

7. Гарантийные обязательства
Изготовитель гарантирует исправную работу оборудования при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок составляет __ месяцев с даты продажи при односменной эксплуатации.
Гарантия не распространяется на:
– естественный износ узлов и деталей;
– повреждения, вызванные нарушением инструкции;
– использование неоригинальных комплектующих;
– механические повреждения и перегрузки.

8. Приемка и контроль качества
Изделие соответствует требованиям действующих стандартов и прошло контроль качества на предприятии-изготовителе.

Акт приемки изделия

Параметр	Данные
Модель	
Серийный номер	
Дата изготовления	
Дата проверки	
Контролёр ОТК	
Подпись	
Печать	

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 04.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

