GFAYT

Электрический трубогибочный станок

GT01-03 **GT01-05** **GT01-06** **GT01-08**



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

1. Общие сведения

Трубогибочные станки серии DWJS предназначены для обработки труб и широко применяются в следующих отраслях: монтаж трубопроводов, строительство, отделочные работы, производство металлоконструкций Станок используется для гибки тонкостенных труб из нержавеющей стали и других цветных металлов, включая: круглые трубы, квадратные трубы, прямоугольные трубы Гибка может выполняться под произвольным радиусом.

Преимущества оборудования: не требуется нагрев или заполнение труб песком, возможность холодной гибки, высокая точность, гладкая поверхность изгиба, минимальная деформация.

Конструкция станка отличается простотой, удобством управления, высокой надежностью, длительным сроком службы. Станок комплектуется различными роликами (матрицами): для круглых труб, для профильных труб Обеспечивает универсальное применение

2. Технические характеристики

Модель	GT01-03	GT01-05	GT01-06	GT01-08
Питание	220/380 В, 50 Гц	220/380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Мощность Вт	1500 Вт	2200 Вт	3000 Вт	3000 Вт
Толщина стенки трубы	0,5-1,5 мм	0,5-2,5 мм	0,5-3 мм	0,5-3 мм
Минимальный радиус гибки	в 20 раз больше диаметра трубы			
Масса, кг	185 кг	210 кг	310 кг	310 кг
Габариты (Д×Ш×В)	700×500×1000 мм	700×500×1000 мм	750×600×1000 мм	750×650×1100 мм

3. Требования безопасности

1.Перед началом работы подключите питание в соответствии с действующими нормами.
2.Убедитесь, что в редукторе имеется достаточное количество смазочного масла (рекомендуется трансмиссионное масло для зубчатых передач).
3.В зависимости от наружного диаметра трубы используйте соответствующие ролики и прижимные элементы.
4.Рабочие ролики и матрицы:– не допускайте ударов и механических повреждений– не подвергайте коррозии – храните в надлежащих условиях

4. Порядок работы

• Наружный диаметр трубы должен соответствовать размеру используемой матрицы.
• При гибке равномерно и плавно вращайте винтовой механизм (винт подачи), постепенно увеличивая давление.
⚠ **Важно:**Плавное давление обеспечивает качество гибки и продлевает срок службы оборудования. Запрещается работать с усилием и резкими нагрузками.
• Когда труба проходит первый этап и приближается к выходу из зоны роликов:– переключите реверс (переключатель вперед/назад)– продолжайте равномерно вращать винт подачи
• При этом верхний ролик постепенно прижимает трубу, уменьшая радиус изгиба.
• Повторяйте процесс прокатки до достижения требуемого угла изгиба.
⚠ **ВНИМАНИЕ**
Во время прокатки трубы запрещается одновременно вращать винт подачи с усилием.
Это может привести к чрезмерной нагрузке на механизм, обрыву цепи, проскальзыванию шестерён редуктора, повреждению редуктора, перегреву и выходу из строя электродвигателя

5. Гибочные возможности

Станок позволяет выполнять гибку с различным радиусом в зависимости от материала трубы, механических свойств, коэффициента удлинения

6. Дополнительная информация

При необходимости возможно изготовление дополнительных роликов (матриц):– по образцу– по чертежам– по техническому заданию заказчика
Для заказа обращайтесь к производителю.

7. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует исправную работу оборудования при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок составляет __ месяцев с даты продажи при односменной эксплуатации.
Гарантия не распространяется на:– естественный износ узлов и деталей;– повреждения, вызванные нарушением инструкции;– использование неоригинальных комплектующих;– механические повреждения и перегрузки.

8. Приемка и контроль качества

Изделие соответствует требованиям действующих стандартов и прошло контроль качества на предприятии - изготовителе.

Акт приемки изделия

Параметр	Данные
Модель	
Серийный номер	
Дата изготовления	
Дата проверки	
Контролёр ОТК	
Подпись	
Печать	

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 04.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

