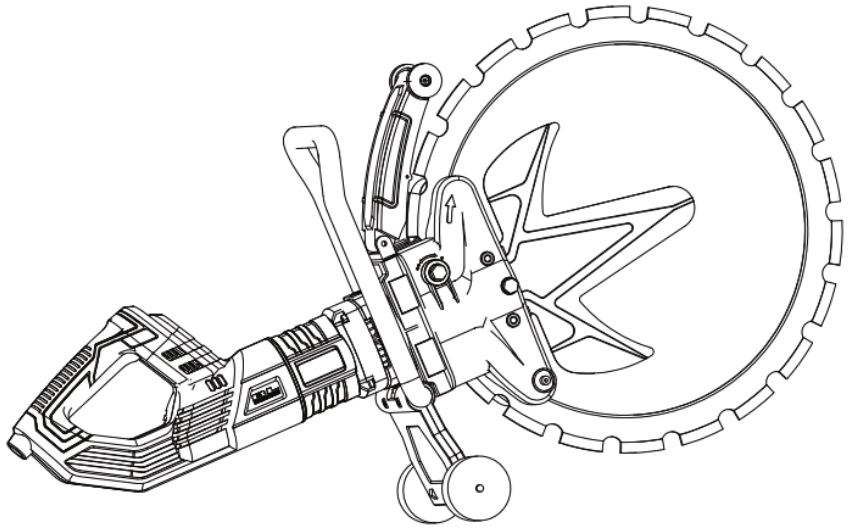
GFAYT

БЕТОНОРЕЗ КОЛЬЦЕВОЙ БЕСЩЕТОЧНЫЙ

GSH-100



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 05.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

EAC

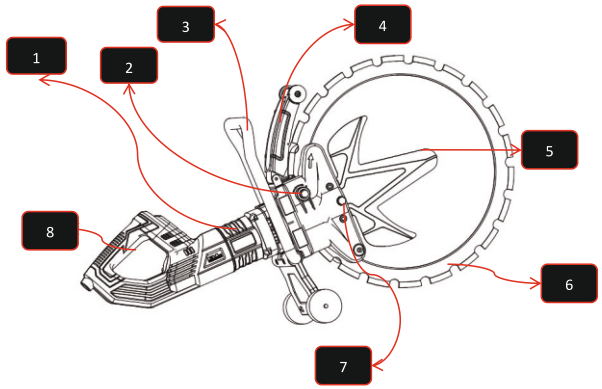
Модель: GSH-100

1.Корпус двигателя

2.Наружный кожух

3.Рукоятка

4.Защитный кожух



5.Водяной патрубок

6.Режущий диск

7.Фиксирующий винт

8.Выключатель

Внешний вид изделия может отличаться. Ориентируйтесь на фактическое изделие.

Описание

Кольцевой бетонорез представляет собой ручной электроинструмент, предназначенный для резки мрамора, камня, плитки, бетона и аналогичных материалов с помощью вращающегося алмазного диска.
Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и используйте инструмент строго в соответствии с инструкцией.

Технические характеристики

Модель	GSH-100
Напряжение	220 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	6000 Вт
Частота вращения холостого хода	2300 об/мин
Резьба выходного вала	M8
Совместим с алмазными дисками	410 / 520 / 600 мм
Максимальная глубина реза 90°	300 / 400 / 500 мм
Масса	14 кг

1. Меры предосторожности

1.1 Предупреждение

Несанкционированная модернизация оборудования или использование неоригинальных деталей может привести к серьёзным травмам или смерти.

Запрещается:

·вносить изменения в конструкцию без разрешения производителя;
·использовать оборудование, подвергшееся сторонним изменениям;
·эксплуатировать неисправное оборудование;
·использовать неоригинальные запасные части.

1.2 Рабочая среда

1. Рабочее место должно быть чистым, ровным, хорошо освещённым и проветриваемым.
2. Запрещается использовать инструмент в местах с присутствием легковоспламеняющихся и взрывоопасных веществ.
3. При работе соблюдать безопасную дистанцию не менее 15 м, держать оборудование вдали от детей, посторонних лиц и животных.
4. Не использовать оборудование в местах с ограниченным пространством.

1.3 Подача воды

При работе необходимо подключение к системе водоснабжения или водяному насосу с давлением не менее 0,5 МПа.
При резке необходимо обеспечить достаточную подачу воды для охлаждения.
Работа без воды строго запрещена.

1.4 Электробезопасность

1. Соблюдать требования предупреждающих маркировок на вилке и оборудовании.
2. Использовать только штатную вилку, поставляемую производителем. Запрещается изменять конструкцию вилки.
3. Оборудование должно использоваться только при наличии исправного заземления.
4. Запрещается использовать оборудование под дождём или во влажной среде.
5. Не тянуть оборудование за кабель питания во избежание повреждений и плохого контакта.
6. При работе на открытом воздухе использовать удлинитель длиной не менее 2 м и обеспечивать надёжное соединение.
7. При включении избегать контакта частей тела с металлическими поверхностями оборудования.
8. При использовании удлинителей большой длины применять кабель сечением не менее 4,0 мм².
9. При работе во влажных условиях обязательно использовать устройство защитного отключения (УЗО / RCD) и надевать диэлектрические перчатки.

1.5 Безопасность оператора

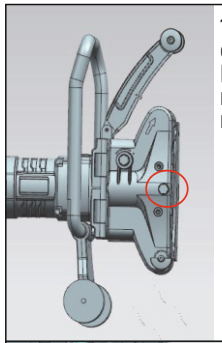
1. При работе сохраняйте внимательность и концентрацию. Не используйте инструмент при усталости, под воздействием алкоголя, лекарств или других веществ.
2. Обязательно используйте средства индивидуальной защиты: защитную одежду, защитные очки, защитную маску/респиратор, средства защиты органов слуха. Это необходимо для защиты от летящих частиц и пыли.
3. Во избежание случайного запуска перед подключением к сети убедитесь, что выключатель находится в положении «ВЫКЛ». После подключения не держите палец на кнопке включения во избежание несчастного случая.
4. Перед запуском убедитесь, что все регулировочные ключи и инструменты сняты с оборудования.
5. Во время работы сохраняйте устойчивое положение и равновесие тела.
6. Не носите свободную одежду, украшения. Пользователям с длинными волосами необходимо использовать защитный головной убор, чтобы избежать попадания в движущиеся части.
7. Если выключатель неисправен и не позволяет включать или выключать инструмент, эксплуатация запрещена.
Инструмент с неисправным выключателем представляет опасность.
8. Перед выполнением любых регулировок или заменой оснастки обязательно отключите питание и извлеките вилку из розетки. Это снижает риск случайного запуска.
9. Храните инструмент в недоступном для детей месте.

Не допускайте к работе лиц, не знакомых с инструментом или инструкцией.
Необученные пользователи представляют опасность.

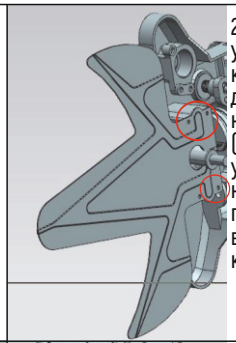
Комплект поставки
·Гаечные ключи
·Шестигранный ключ
·Водяной насос
·Водяной шланг

Инструкция по эксплуатации
Внимание! Напряжение питающей сети должно соответствовать напряжению, указанному на заводской табличке инструмента.

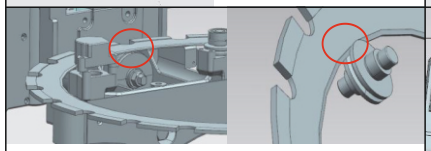
1.Перед началом работы убедитесь, что режущий диск надежно установлен.
2.Проверните диск вручную. Прижимной ролик и регулировочный ролик должны свободно вращаться вместе с диском.
3.Перед проверкой работы машины необходимо подключить водяной насос.
4.Перед началом эксплуатации выполните пробный запуск без нагрузки не менее 30 секунд.
5.Не используйте поврежденные, деформированные или вибрирующие режущие диски. Поврежденный диск может разрушиться и стать причиной травмы.
6.После определенного периода эксплуатации проверяйте степень износа фрикционных роликов, направляющих роликов и регулировочных роликов, при необходимости своевременно заменяйте их. Поврежденные ролики могут привести к повреждению режущего диска и стать причиной травмы.



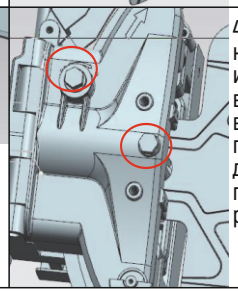
1. Ослабьте фиксирующий винт (рис. 1) и откройте наружный защитный кожух.



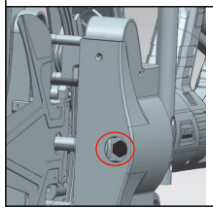
2. Установите уплотнительное кольцо наружным диаметром 12 мм на наружный кожух (рис. 2), затем установите направляющую пластину подачи воды на наружный кожух.



3. Совместите паз режущего диска с прижимными роликами, при этом фаска диска должна войти в фаску приводного ролика.



4. Установите наружный кожух и зафиксируйте его винтами M10, затем вращайте гайку прижимного ролика до плотного прижатия ролика к режущему диску.



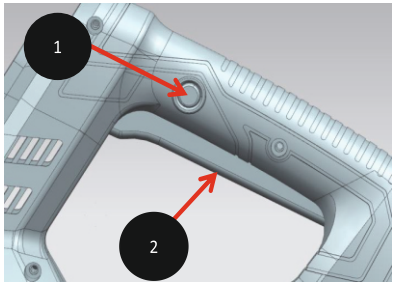
5. После установки проверьте свободное вращение режущего диска вручную. Диск не должен иметь заклиниваний, биения или посторонних заеданий.

Внимание! Перед заменой угольных щеток убедитесь, что вилка питания отключена от электросети, а инструмент выключен.

Подключение водяного насоса и шланга
1. Проверьте работоспособность водяного насоса.
Для погружного насоса поместите насос в емкость с водой, включите питание и убедитесь, что из выходного патрубка поступает вода.
2. Если подача воды отсутствует, встряхните насос в воде для удаления воздуха из корпуса насоса.
3. Поместите насос, водозаборный шланг и фильтр в емкость с водой, после чего включите насос.
4. Подсоедините один конец водяного шланга к выходному патрубку насоса, а другой конец – к предварительно установленному штуцеру подачи воды на инструменте.
5. Включите водяной насос и убедитесь в наличии стабильной подачи воды в зону резки.

Управление выключателем
Запуск: Нажмите кнопку блокировки выключателя 1, затем одновременно нажмите кнопку включения 2 для запуска машины.

Остановка: Отпустите кнопку включения 2 для остановки машины.



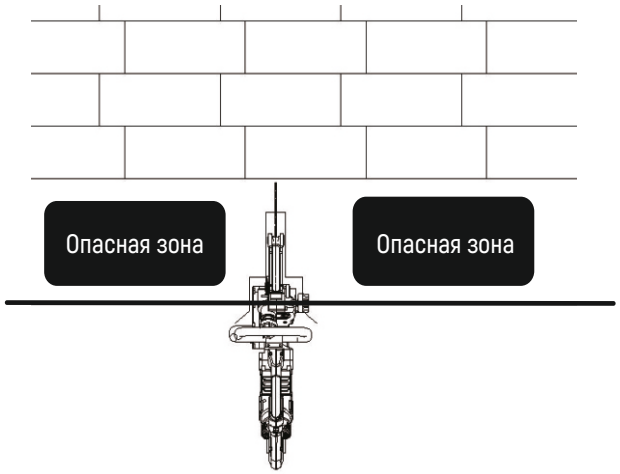
Практические рекомендации.
1. Перед началом резки убедитесь, что вода подается на режущий диск.
2. Во время резки следите за углом резания. Резку необходимо выполнять нижней полуокружностью режущего диска.
3. Перед каждым использованием проверяйте состояние режущего диска, приводного ролика, прижимного ролика и регулировочного ролика, а также правильность их натяжения. Если приводной ролик, прижимной ролик или регулировочный ролик не вращаются вместе с режущим диском, существует риск получения травмы.
4. Паз фиксации режущего диска должен быть надежно совмещен с выступом регулировочного ролика.
5. Во время резки не прилагайте чрезмерное усилие. Выполняйте рез постепенно и равномерно. Следите за тем, чтобы направляющая подачи воды входила в пропил вместе с режущим диском.
6. Сначала выполняйте направляющий прямой рез по линии разметки, затем продолжайте резку повторными проходами. Также допускается резка сверху вниз с использованием собственного веса машины для более легкого ведения реза.
7. При горизонтальной резке прикладывайте равномерное усилие. Неравномерная подача может привести к травме или повреждению режущего диска.
8. После продолжительной работы регулируйте прижимной и регулировочный ролики для обеспечения достаточного сцепления между режущим диском и фрикционным роликом.

После завершения работ очищайте и обслуживайте машину. Своевременное техническое обслуживание продлевает срок службы оборудования и повышает эффективность работы.

Техническое обслуживание и уход
ВНИМАНИЕ! Перед проведением технического обслуживания или проверки машины обязательно отключите вилку питания от электросети.
1. Проверяйте крепежные винты. Всегда убеждайтесь, что крепежные винты надежно затянуты. Ослабленные винты могут привести к серьезным травмам и аварийным ситуациям.
2. Регулярно проверяйте состояние кабеля питания. Кабель питания данного инструмента имеет специальную конструкцию, поэтому при повреждении его замена должна выполняться только в авторизованном сервисном центре. Самостоятельная замена кабеля питания запрещена.
3. Содержите вентиляционные отверстия в чистоте. Регулярно удаляйте пыль, масло и предотвращайте попадание посторонних частиц внутрь инструмента.
4. Своевременно заменяйте угольные щетки. При износе щеток до предельной длины машина может автоматически остановиться. Для обеспечения безопасной и надежной работы инструмента угольные щетки должны проверяться и заменяться в авторизованном сервисном центре.
5. Ремонт инструмента должен выполняться только в авторизованном сервисном центре с использованием оригинальных запасных частей и принадлежностей.
6. Очистка. Не используйте растворители, способные повредить пластиковые детали. Для очистки рекомендуется использовать мягкую ткань, слегка смоченную мыльным раствором.
7. Избегайте ударов, падений и попадания смазочных материалов на инструмент.

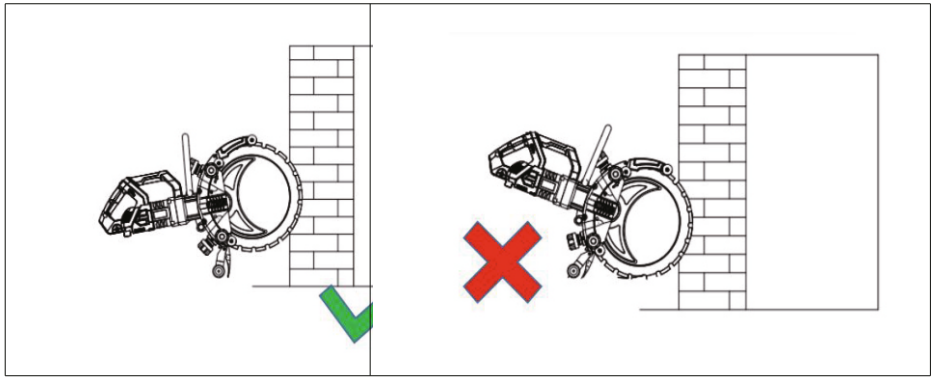
ВНИМАНИЕ! Не допускайте попадания воды на двигатель и не погружайте инструмент полностью в воду. Это может привести к выходу двигателя из строя и поражению электрическим током.

Предупреждения и меры предосторожности



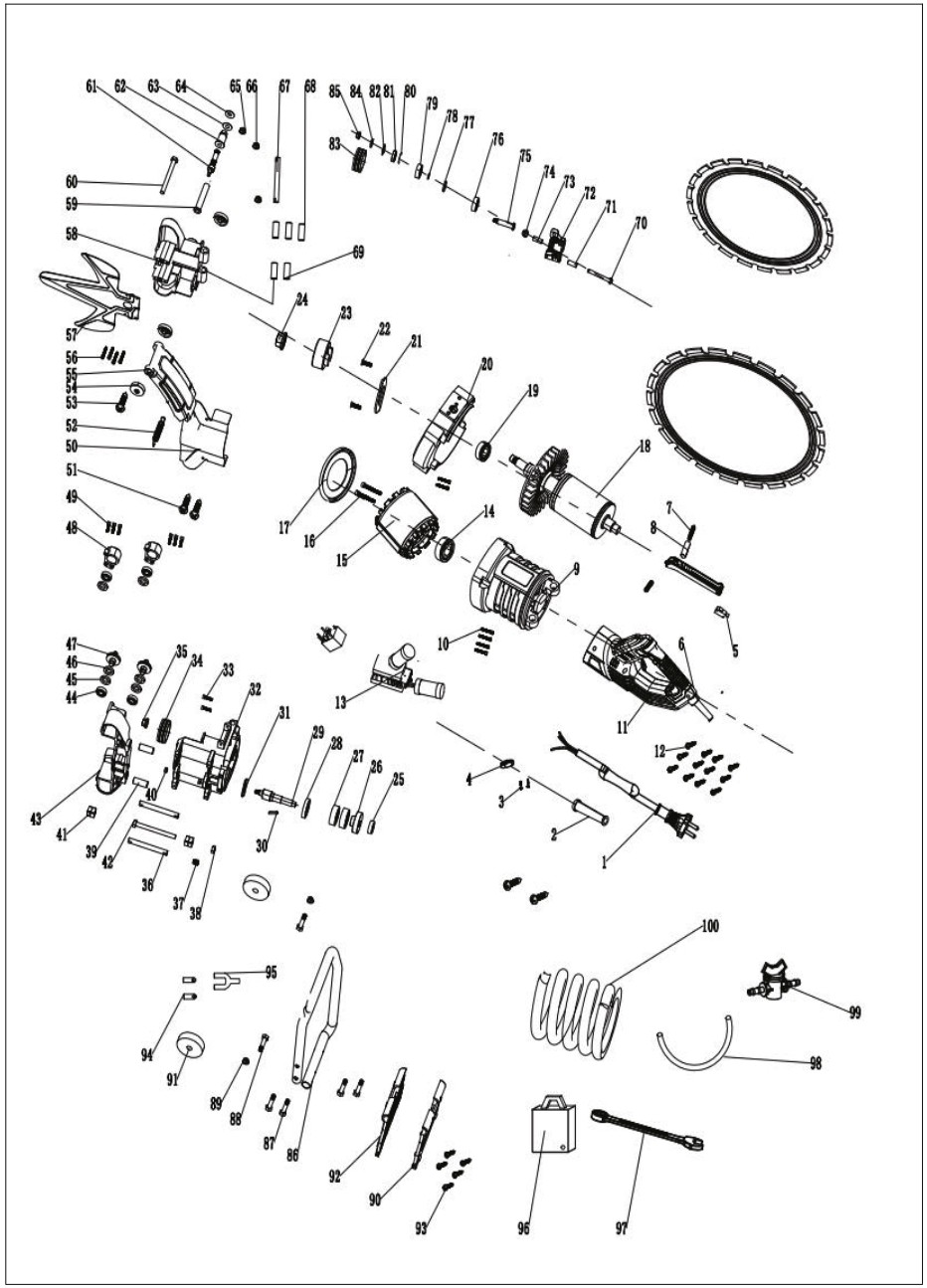
ВНИМАНИЕ! Обе стороны режущего диска являются опасными зонами. Нахождение людей в этих зонах запрещено, так как это может привести к травмам.

Правильная эксплуатация обеспечивает безопасную резку. Неправильная эксплуатация может привести к механическим травмам.



Охрана окружающей среды
Отработанный электроинструмент и принадлежности содержат ценные материалы, пригодные для вторичной переработки.

Пыль, образующаяся при шлифовании или резке, может содержать опасные вещества, поэтому ее запрещается утилизировать вместе с бытовыми отходами. Утилизация должна производиться в специализированных пунктах сбора и переработки отходов.



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Провод	1 шт	50	Крышка	1 шт
2	Защитная оболочка кабеля	1 шт	51	Винт с внутренним шестигранником M5×8	2 шт
3	Прижимная пластина кабеля	1 шт	52	Пружина натяжения кожуха	1 шт
4	Винт	7 шт	53	Винт ST4.2×12	2 шт
5	Выключатель	1 шт	54	Пластиковый ролик	2 шт
6	Правая рукоятка	1 шт	55	Защитный кожух	1 шт
7	Пружина выключателя	2 шт	56	Комбинированный винт с шестигранной головкой M5×16	4 шт
8	Кнопка блокировки + кнопка выключателя	1 шт	57	Направляющий диск подачи воды + уплотнительное кольцо	1 шт
9	Корпус машины	1 шт	58	Наружный кожух	1 шт
10	Винт M5×30	4 шт	59	Прижимная втулка	1 шт
11	Левая рукоятка	1 шт	60	Винт с шестигранной головкой M10×135	1 шт
12	Винт ST4.2×16	12 шт	61	Винт прижимного ролика	1 шт
13	Контроллер 8850	1 шт	62	Гайка прижимного ролика	1 шт
14	Подшипник 6200 TPI CHL C&U	1 шт	63	Тонкая гайка M20	1 шт
15	Статор 8850	1 шт	64	Шайба Ø20	1 шт
16	Винт статора St5×80	2 шт	65	Стопорная гайка M5 + шайба Ø5	1 шт
17	Кольцо кожуха	1 шт	66	Стопорная гайка M8	1 шт
18	Ротор 8850	1 шт	67	Двусторонняя шпилька	1 шт
19	Подшипник 6202 TPI CHL C&U	1 шт	68	Стальная втулка 12×9×38	3 шт
20	Средняя крышка	–	69	Стальная втулка 12×9×24	2 шт
21	Крышка подшипника	1 шт	70	Винт с внутренним шестигранником M8×70	1 шт
22	Винт с внутренним шестигранником M4×12	2 шт	71	Стальная втулка 10×8×25	2 шт
23	Шестерня ротора (наружный Ø36, 17 зубьев)	1 шт	72	Основание прижимного ролика	1 шт
24	Стопорная гайка M8	1 шт	73	Стальная втулка 10×8×25	1 шт
25	Подшипник 6201 RS	1 шт	74	Стопорная гайка M8	1 шт
26	Большая шестерня (28 зубьев, наружный Ø54)	1 шт	75	Вал прижимного ролика (M10, обратная резьба)	1 шт
27	Подшипник 6203 RS	2 шт	76	Влагозащищенный подшипник 6001 TPI	1 шт
28	Сальник 30×20×6	1 шт	77	Наружная проставка подшипника 4.5	1 шт
29	Распределительный вал (выходной вал)	1 шт	78	Внутренняя проставка подшипника 4.5	1 шт
30	Шпонка 6×23 GB/T1096-2003	1 шт	79	Влагозащищенный подшипник 6001 TPI	1 шт
31	Крышка подшипника	1 шт	80	Внутреннее стопорное кольцо 28	1 шт
32	Корпус редуктора	1 шт	81	Сальник 28×17×7	1 шт
33	Винт M6×55	4 шт	82	Шестигранная шайба	1 шт
34	Кулачок (наружный Ø59)	1 шт	83	Кулачок	1 шт
35	Стопорная гайка M12	1 шт	84	Шайба диска Ø10	1 шт
36	Направляющая стойка	2 шт	85	Квадратная гайка M10 с обратной резьбой	4 шт
37	Пружина винта 1.6×15.2	1 шт	86	Рукоятка	1 шт
38	Квадратная гайка M10 с обратной резьбой	2 шт	87	Винт с внутренним шестигранником M6×35	4 шт
39	Комбинированный подшипник	4 шт	88	Винт с шестигранной головкой M8×45	2 шт
40	Стальная втулка	2 шт	89	Стопорная гайка M8	2 шт
41	Квадратная гайка M10 с обратной резьбой	2 шт	90	Ролик Ø75	2 шт
42	Шпилька M10×120 с обратной резьбой	1 шт	91	Задняя часть рамки ролика	1 шт
43	Рамка роликов	1 шт	92	Передняя часть рамки ролика	1 шт
44	Влагозащищенный подшипник 6001 TPI	6 шт	93	Винт ST4.2×10	8 шт
45	Внутреннее стопорное кольцо 28	2 шт	94	Входной штуцер подачи воды (соединитель шланга)	2 шт/ компл.
46	Сальник 28×17×7	4 шт	95	Тройник (соединитель шланга)	1 шт/ компл.
47	Вал ролика	2 шт	96	Подключаемый водяной насос	–
48	Верхняя и нижняя крышки подшипника	2 шт	97	Гаечный ключ	–
49	Винт с внутренним шестигранником M5×22	6 шт	98	Водяной шланг (наружный Ø8)	–