# МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

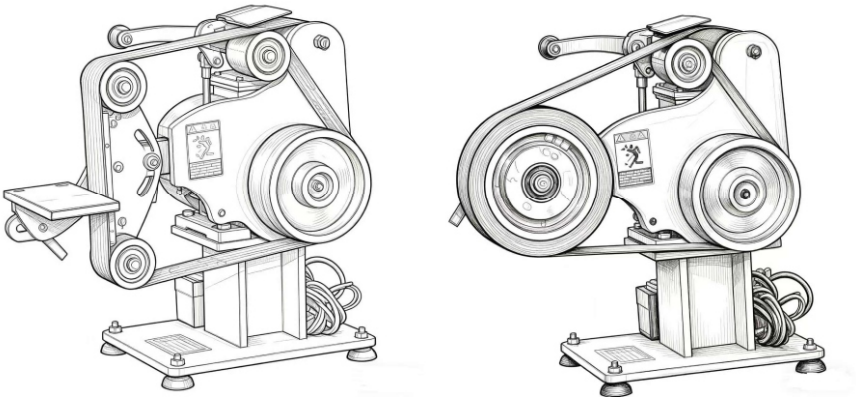
**GSB-915F**

# Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

Многофункциональный ленточно-шлифовальный станок **GSB-915F** предназначен для шлифования стали, меди, нержавеющей стали, древесины и других материалов. Станок отличается компактной конструкцией, стабильной работой и высокой производительностью. Оборудование широко применяется в металлообработке, деревообработке, производстве автокомпонентов, изготовлении декоративных изделий и ремонтных мастерских. Использование станка позволяет повысить производительность труда, снизить физические нагрузки на оператора и обеспечить высокое качество обработки поверхности.

## Схема конструкции



## Технические характеристики

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Напряжение питания | 380 В |
| Частота сети | 50 Гц |
| Частота вращения | 2850 об/мин |
| Мощность двигателя | 1,1 кВт |
| Максимальная ширина обрабатываемой заготовки | ≤ 50 мм |
| Размер шлифовальной ленты | 915 × 50 мм |

## Рекомендации по эксплуатации

1.Положение шлифовальной ленты регулируется в соответствии с технологическими требованиями выполняемой операции.
2.При работе соблюдайте требования техники безопасности и используйте

средства индивидуальной защиты.
3.Шлифовальный узел может поворачиваться для выполнения различных видов обработки. Перед изменением положения ослабьте фиксирующие элементы поворотного механизма, установите требуемое положение и затем надежно затяните крепеж.

**Эксплуатация и техническое обслуживани**е
1.Перед запуском станка убедитесь, что направление движения шлифовальной ленты соответствует указателям вращения.
2.Подключите станок к электросети и включите питание. Перед началом работы дайте шлифовальной ленте поработать на холостом ходу. Если лента смещается относительно центра роликов, выполните регулировку с помощью регулировочного маховика центрирования ленты.
3.Для замены шлифовальной ленты сожмите пружинный натяжитель, снимите ленту и установите новую. После установки отпустите натяжитель – пружина автоматически создаст необходимое натяжение ленты.
4.Высота шлифования регулируется в зависимости от размеров и формы обрабатываемой детали. Отрегулируйте положение рабочего стола таким образом, чтобы заготовка свободно размещалась возле шлифовальной ленты и могла перемещаться вручную с небольшим прижимным усилием.
5.Не допускается обработка заготовок чрезмерной толщины за один проход. Избыточное усилие подачи может привести к перегрузке или заклиниванию электродвигателя.
6.Для достижения требуемого качества поверхности рекомендуется выполнять шлифование в несколько проходов.
7.Рабочее место должно иметь достаточное освещение. Станок необходимо содержать в чистоте, регулярно удалять абразивную пыль и своевременно смазывать подвижные узлы. Оператор обязан использовать средства индивидуальной защиты. Станок должен быть установлен на ровной горизонтальной поверхности, желательно с использованием виброгасящих опор или подкладок.

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 06.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

