УСТАНОВКА АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ

GFD-350D



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

1. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! При работе с электроинструментом необходимо строго соблюдать основные меры предосторожности для снижения риска возникновения пожара, поражения электрическим током и получения травм.

Инструкции по безопасности:

1.Содержание рабочего места: Соблюдайте чистоту на рабочем месте и верстаках. Загромождение рабочей зоны повышает риск травматизма.

2.Условия окружающей среды: Не используйте установку в сырых или мокрых местах. Не подвергайте инструмент воздействию дождя. Обеспечьте хорошее освещение. Категорически запрещается работа в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов. Коллекторный двигатель в процессе работы образует искры, которые могут стать причиной возгорания.

3.Спецодежда: Запрещается работать в свободной одежде. Она может быть затянута движущимися частями. Оператор должен использовать резиновые перчатки, нескользящую защитную обувь, защитные очки и каску.

4.Заземление: Для защиты от поражения электрическим током инструмент I класса защиты должен быть заземлен. Инструмент оснащен трехжильным кабелем и вилкой с заземляющим контактом. Заземляющий провод имеет черную (или желто-зеленую) изоляцию. Один его конец соединен с клеммой заземления на корпусе, другой – с заземляющим контактом вилки. Запрещается подключать заземляющий провод к токоведущим клеммам.

5.Электросеть: Розетка должна иметь исправный контур заземления. Запрещается включать инструмент I класса в розетки без заземления.

6.Безопасность посторонних лиц: Не допускайте детей к инструменту и удлинительному кабелю. Посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от зоны проведения работ.

7.Бережное обращение с кабелем: Не переносите инструмент за кабель и не выдергивайте вилку из розетки за шнур. Оберегайте кабель от воздействия высокой температуры, масел, острых кромок и воды.

8.Предотвращение случайного пуска: Не переносите подключенный к сети инструмент, удерживая палец на выключателе. Перед включением в розетку убедитесь, что выключатель находится в положении «выключено», а регулировочные ключи и отвертки удалены.

9.Использование удлинителей: При работе вне помещений или внутри них используйте только сертифицированные трехжильные удлинители с обязательным наличием заземляющего контура.

10.Работа на высоте: При работе на высоте соблюдайте осторожность и используйте защитную каску.

11.Скрытая проводка: Во избежание поражения током проверьте рабочую зону на наличие скрытых коммуникаций под напряжением. Запрещается работа в неопределенных условиях: контакт коронки с электропроводкой внутри стен или перекрытий подает напряжение на корпус инструмента.

12.Защита опасной зоны: При сверлении перекрытий (потолков) обеспечьте защиту зоны под местом работ, чтобы падающий керн не нанес травм людям и не повредил имущество на этаже ниже.

13.Устройства защиты: Инструмент I класса должен быть подключен через автоматический выключатель дифференциального тока (УЗО). Ток утечки не должен превышать 30 мА, время срабатывания – не более 0,1 сек. Регулярно проверяйте работоспособность защиты.

14.Отключение питания: Всегда отключайте инструмент от сети после окончания работ, перед техническим обслуживанием или при замене алмазных коронок.

15.Хранение: Неиспользуемый инструмент должен храниться в сухом, высоко расположенном или запертом месте, недоступном для детей.

16.Нормативная база: Помимо данной инструкции, следует руководствоваться требованиями нормативных документов по эксплуатации переносного электроинструмента (включая правила техники безопасности и правила технической эксплуатации электроустановок потребителей).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Сборка установки
Извлеките устройство из упаковки. Соберите стойку (квадратный профиль), опорную станину и каретку с двигателем. Установите корпус редуктора в рабочее положение.

2. Крепление установки
Надежная фиксация станины – обязательное условие для нормального процесса сверления. Существует два способа крепления:
·(1) С помощью распорной штанги: Применяется внутри помещений. Штанга устанавливается между строительной конструкцией (потолком) и регулировочным винтом в верхней части стойки. Вращением винта добейтесь жесткой фиксации станины. Данный метод не требует сверления отверстий под анкеры.
·(2) С помощью анкерного болта: Станина крепится к поверхности через центральный паз с помощью распорного анкера.
При любом способе необходимо равномерно затянуть четыре юстировочных болта на основании для выравнивания уровня, после чего зафиксировать их контргайками.

3. Проверка напряжения
Убедитесь, что напряжение сети соответствует данным на табличке инструмента. Допустимое отклонение напряжения в цепи составляет ±5%.

4. Установка алмазной коронки
Перед установкой смажьте резьбу коронки консистентной смазкой. Резьба коронки должна точно соответствовать резьбе выходного вала. После затяжки запустите

инструмент на холостом ходу. Убедитесь в отсутствии радиального биения коронки, прежде чем приступать к работе.

5. Процесс бурения
Запустите двигатель без нагрузки. Начните подачу воды. К сверлению можно приступать только после того, как вода начнет выходить из-под коронки.
·**Засверливание:** Начинайте сверление под небольшим углом до образования полумесяца на поверхности бетона, после чего переведите инструмент в вертикальное положение.
·**Рабочий ход:** Сверлите медленно и равномерно. Увеличивайте давление подачи только после того, как коронка углубится в материал на 5 мм.
·**Нагрузка:** При заметном падении оборотов снизьте давление подачи. При появлении дыма или специфического запаха гари немедленно выключите инструмент.
·**Арматура:** При попадании коронки на арматуру возможна пробуксовка фрикционной муфты или срабатывание защиты. Неправильное прохождение арматуры сокращает ресурс коронки и может повредить двигатель.

6. Особенности материалов
При контакте с арматурой ток потребления резко возрастает, появляется вибрация. В этом случае следует снизить давление подачи. При заклинивании коронки (падение в зазор мусора или зажим арматурой) сработает защитный выключатель.
·**Действия при заклинивании:** Выключите инструмент, извлеките коронку, очистите шлам. Подождите около 3 минут, пока тепловое реле остынет, прежде чем сбросить защиту и продолжить работу.
·**Вязкие материалы:** При сверлении дерева, битума или асфальта ток также возрастает – работайте с минимальной подачей.

7. Извлечение керна
При выходе коронки насквозь (через стену или перекрытие) снизьте скорость подачи во избежание резкого рывка. Для извлечения керна отсоедините коронку и промойте её изнутри водой. Допускается легкое постукивание по корпусу коронки деревянной палкой. Будьте осторожны, чтобы не повредить сегменты.

8. Вентиляция двигателя
Следите за чистотой вентиляционных отверстий двигателя. Их засорение шламом или пылью ведет к перегреву и выходу обмоток из строя.

9. Запрет на работу без воды
Работа «на сухую» категорически запрещена. Постоянный поток воды необходим для охлаждения сегментов и вымывания шлама. Работа без воды приводит к порче коронки и износу сальников.

10. Защита двигателя от влаги
Не допускайте попадания воды непосредственно на корпус двигателя и в вентиляционные отверстия во избежание пробоя изоляции. При вертикальном бурении вверх (в потолок) обязательно используйте водосборное кольцо.

11. Устранение вибрации
Если в процессе работы возник люфт между кареткой и стойкой, что ведет к вибрации, необходимо отрегулировать зазор. Для этого подтяните регулировочные

медные болты (M12), согласно схеме устройства.

12. Выбор скорости вращения
·**Низкая передача:** для коронок большого диаметра (более 102 мм).
·**Высокая передача:** для коронок малого диаметра (до 102 мм).
Оптимальная производительность достигается при линейной скорости коронки свыше 3 м/с и достаточном объеме воды.

ВНИМАНИЕ: Переключение скоростей допускается только после полной остановки двигателя. Перед включением убедитесь, что шестерни вошли в зацепление (провернув вал вручную), иначе редуктор может быть поврежден.

2. УСТРОЙСТВО, ОСОБЕННОСТИ И ПРИМЕНЕНИЕ

Установка алмазного бурения модели GFD-350D представляет собой переносной электроинструмент I класса защиты, смонтированный на станине (стойке). Редуктор установки оснащен шестернями из высококачественной легированной стали и имеет двухскоростной режим работы, переключение которого осуществляется поворотной ручкой.
Инструмент оборудован механической фрикционной муфтой и выключателем с защитой от перегрузки по току. Использование мощного коллекторного двигателя в сочетании с высокопрочными тонкостенными алмазными коронками нашего производства позволяет выполнять бурение в любых направлениях по армированному бетону, кирпичу, камню и другим материалам.

Преимущества:
·Отсутствие пыли в процессе работы.
·Минимальный уровень вибрации.
·Высокая точность и скорость сверления.

Область применения:
Строительство, монтаж трубопроводов, дорожные и мостовые работы, контроль качества инженерных сооружений, а также взятие керновых проб.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Тип (Модель)	GFD-350D
Максимальный диаметр бурения, мм	350
Номинальное напряжение, В~	220 / 240
Номинальная частота, Гц	50–60
Потребляемая мощность, Вт	4500
Вес (нетто), кг	28

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1.Ремонт: При возникновении неисправностей следует обращаться в авторизованный сервисный центр. Категорически запрещается самостоятельно разбирать устройство или вносить изменения в конструкцию деталей.

2.Обслуживание щеточного узла: Регулярно проверяйте состояние угольных щеток и коллектора. При износе щеток до длины 6 мм их необходимо заменить. Используйте только оригинальные щетки во избежание повреждения коллектора. Обе щетки подлежат одновременной замене. При обнаружении сильного искрения или признаков серьезного износа (подгара) коллектора необходимо проточить коллектор или заменить ротор на новый.

3.Периодическая проверка: После длительной эксплуатации инструмент должен пройти комплексную проверку. Основные пункты осмотра:
·Целостность сетевого кабеля и надежность заземления.
·Исправность внутренней проводки, выключателя и вилки.
·Проверка сопротивления изоляции двигателя.
·Проверка статора и ротора на отсутствие короткого замыкания.
·Проверка затяжки всех резьбовых соединений.
·Замена смазочных материалов и быстроизнашивающихся деталей.

4.Замена уплотнений: Своевременно заменяйте резиновые уплотнительные шайбы (сальники). Если в процессе работы обнаружена утечка воды из верхней части редуктора (в районе шпинделя), немедленно замените уплотнения.

5.Хранение: Содержите инструмент в чистоте и сухости. Перед помещением на хранение очистите установку от шлама. Снимите алмазную коронку, очистите и смажьте резьбу выходного вала и переходников консистентной смазкой для предотвращения коррозии. Храните инструмент в сухом, защищенном месте.

5. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Возможные причины	Способы устранения
Двигатель не запускается при подключении к сети	1. Отсутствие питания в сети. 2. Неисправность выключателя. 3. Износ или плохой контакт угольных щеток. 4. Обрыв обмотки статора или ротора.	1. Проверить подключение к источнику питания. 2. Отремонтировать или заменить выключатель. 3. Заменить угольные щетки. 4. Проверить или заменить статор/ротор.
Сильное искрение на коллекторе двигателя	1. Короткое замыкание или обрыв обмотки ротора. 2. Неправильное положение или плохой прижим пружин щеткодержателя. 3. Сильный износ коллектора.	1. Отремонтировать или заменить ротор. 2. Отрегулировать прижим пружин. 3. Заменить ротор на новый.

Сильная вибрация установки	1. Ослабло крепление станины (основания). 2. Увеличился зазор между кареткой и стойкой. 3. Ослабли соединительные болты каретки.	1. Переустановить и надежно зафиксировать станину. 2. Отрегулировать рабочий зазор. 3. Проверить и затянуть болты.
Низкая скорость сверления	1. Износ алмазных сегментов коронки. 2. Низкое качество бетона, наличие шлама или осколков в зоне реза. 3. Вибрация установки.	1. Заточить («вскрыть») или заменить коронку. 2. Остановить бурение, извлечь коронку и очистить отверстие от мусора. 3. Отрегулировать и затянуть соединительные болты.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Наша компания гарантирует высокое качество обслуживания каждого клиента. На установку алмазного бурения предоставляется гарантия отсутствия дефектов изготовления и материалов сроком на три месяца с даты приобретения, при условии соблюдения правил транспортировки, хранения и эксплуатации в соответствии с данным руководством.

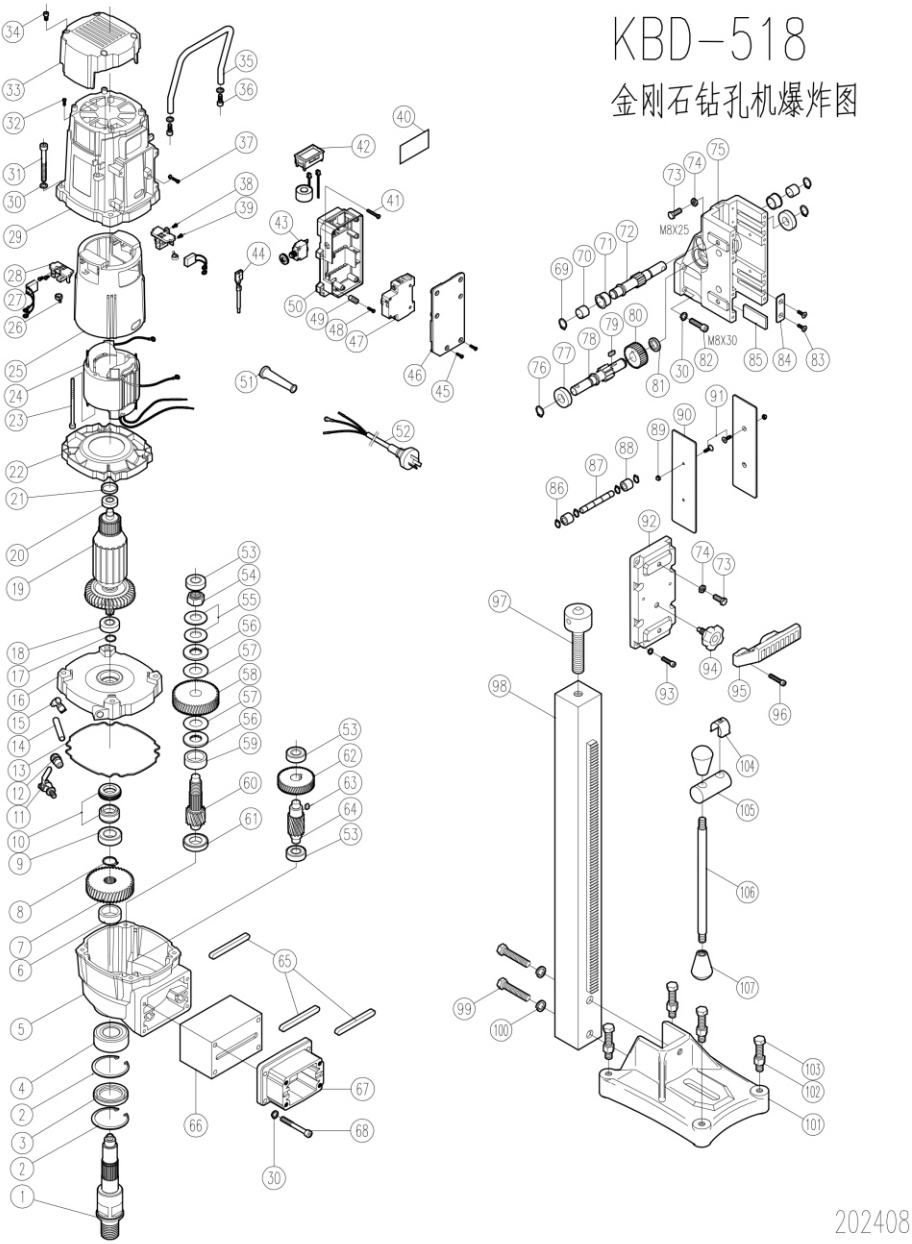
Гарантия не распространяется на:
·Естественный износ деталей и узлов.
·Повреждения, вызванные небрежным обращением или ненадлежащим использованием.
·Повреждения, возникшие в результате нарушения инструкций по эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

7. ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И СХЕМА СБОРКИ (ДЕТАЛИРОВКА)
СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ (ДЕТАЛИРОВКА)

№	Наименование	№	Наименование
1	Вал выходной (шпиндель)	55	Пружина тарельчатая
2	Стопорное кольцо Ф62	56	Кольцо прижимное
3	Сальник резиновый Fb45×62×8	57	Фрикционный диск
4	Подшипник 3206RS	58	Шестерня №4
5	Корпус редуктора	59	Кольцо шестерни №5
6	Проставка выходного вала	60	Шестерня №5
7	Шестерня №6	61	Подшипник 6203RS
8	Кольцо стопорное Ф29×2	62	Шестерня №2
9	Подшипник 6004DW	63	Шпонка 5×10 HRC40-45
10	Торцевое уплотнение 301-12	64	Вал шестерни №3
11	Кран подачи воды	65	Шпонка 10×8×95
12	Быстросъемный коннектор (прямой)	66	Блок ограничительный 50×88×128
13	Уплотнение фигурной формы	67	Накладка прижимная
14	Трубка пневматическая прозрачная Ф8	68	Винт М8×80
15	Коннектор PH8-02/1/4-Ф8	69	Кольцо стопорное Ф12
16	Крышка промежуточная	70	Подшипник самосмазывающийся SF1-1715
17	Кольцо войлочное Ф14.5×Ф30×2	71	Стальная втулка вала
18	Подшипник 6202DU/NSK	72	Вал привода №1
19	Якорь (ротор) Ф60.8мм	73	Болт М8×25
20	Подшипник 6201DU/NSK	74	Гайка М8
21	Кольцо резиновое Ф31.6×Ф36.4×6	75	Корпус каретки
22	Крышка вентилятора	76	Кольцо стопорное Ф17
23	Саморез ST4.8×85	77	Подшипник 6003
24	Статор Ф110мм	78	Вал привода №2
25	Втулка статора	79	Шпонка 6×14
26	Пружина спиральная	80	Шестерня привода №2
27	Угольная щетка	81	Шайба Ф17.1×Ф25×5
28	Щеткодержатель	82	Винт М8×30
29	Корпус двигателя	83	Винт М4×8
30	Кольцо стопорное Ф8	84	Направляющий сухарь малый
31	Винт М8×70	85	Вкладыш каретки
32	Саморез ST4.2×25	86	Кольцо стопорное Ф10
33	Крышка задняя	87	Ось ролика
34	Винт М5×12	88	Ролик
35	Рукоятка	89	Контргайка М4
36	Винт М6×20	90	Направляющий сухарь большой
37	Винт М5×10	91	Винт М4×16
38	Саморез ST3.9×12	92	Крышка каретки
39	Винт М4×8	93	Винт М6×25
40	Шильдик (логотип)	94	Рукоятка-маховик
41	Винт М5×18	95	Рукоятка задняя
42	Цифровой амперметр 50А	96	Винт М6×20
43	Защита от перегрузки 20А	97	Наконечник
44	Провод выключателя	98	Стойка (профиль с зубчатой рейкой)
45	Саморез ST4.2×16	99	Болт М12×80
46	Крышка блока выключателя	100	Шайба Ф12
47	Выключатель	101	Основание (плита)
48	Саморез ST4.2×12	102	Гайка М12
49	Прижимная планка кабеля	103	Болт М12×75
50	Блок выключателя	104	Быстросъемный фиксатор
51	Кабельный ввод (кожух)	105	Муфта рукоятки
52	Кабель питания	106	Рычаг подачи
53	Подшипник 6202-2RS	107	Шаровая рукоятка
54	Спецгайка М20×1.5×12		

KBD-518

金刚石钻孔机爆炸图



202408

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 04.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

