GFAYT

Безвоздушный окрасочный аппарат

G-490P



# Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

**СОДЕРЖАНИЕ**

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ..... 1
ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ..... 1
ВЗРЫВ-СХЕМА ..... 2
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ..... 2
ПРИМЕНИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ..... 3
ПРИМЕНЕНИЕ СЕТЧАТОГО ФИЛЬТРА ..... 3
ПОРЯДОК УСТАНОВКИ (МОНТАЖА) ..... 4
ПРОЦЕДУРА ОЧИСТКИ И ПРОМЫВКИ ..... 7
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ..... 8
УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ..... 12

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1. Опасность воздействия струи высокого давления.
Попадание на кожу или тело может привести к тяжёлым травмам.
Никогда не подносите пальцы или любую часть тела к соплу распылителя.
2. Никогда не направляйте краскопульт на себя, других людей или животных.
3. Если краска или растворитель попали под кожу,
немедленно обратитесь к врачу, указав, какой именно материал (краска, растворитель) использовался. Требуется специализированная медицинская помощь.

## ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Обеспечьте полную вентиляцию в зоне распыления, чтобы предотвратить накопление легковоспламеняющихся паров.
2. Исключите любые источники возгорания.
Рабочая зона должна быть оборудована пожарным огнетушителем.
3. Соблюдайте все требования производителей красок и растворителей, включая меры предосторожности и правила применения.
4. Каждый раз перед промывкой или очисткой аппарата снимайте сопло распылителя.
5. Не используйте отбеливатели и краски, содержащие хлор.
6. При возможности вдыхания вредных паров используйте защитный противогаз/маску.
7. Используйте защитную одежду, рекомендованную производителем лакокрасочных материалов.
8. Если зона распыления находится под требованиями взрывозащиты,
использование данного окрасочного аппарата запрещено.
9. Не передвигайте аппарат во время его работы.

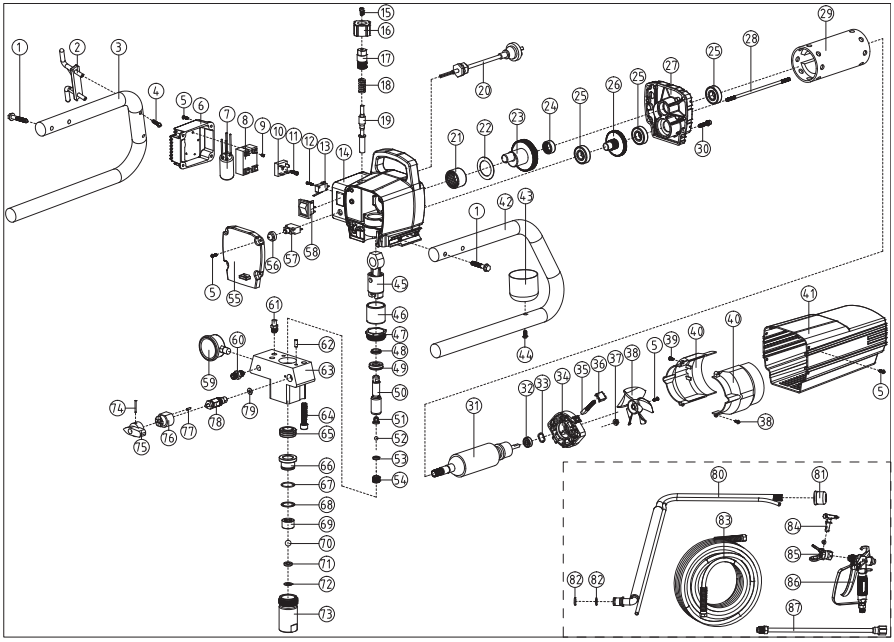
## ПЕРЕД ЗАПУСКОМ АППАРАТА НЕОБХОДИМО:

1. Убедиться, что курок краскопульта закрыт (заперт).
2. Не используйте повреждённые или дефектные комплектующие - они подлежат замене.
3. Проверить максимально допустимое давление для высоконапорного шланга и краскопульта.
4. Проверить все узлы аппарата на наличие утечек.

## ПРИ ОСТАНОВКЕ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО:

1. Открыть клапан сброса давления, чтобы снять давление из шланга и пистолета.
2. Убедиться, что предохранитель на распылительном пистолете включён.
3. Выключить питание аппарата и отсоединить вилку от розетки.

## ВЗРЫВ-СХЕМА



### Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Мощность двигателя: | 1800 Вт |
| Напряжение: | 220 В |
| Рабочее давление: | 200 бар |
| Производительность (расход): | 1,8 л/мин |
| Частота: | 60 Гц |
| Соединение шланга: | 1/4″ |
| Длина шланга: | 15 м |
| Удлинительная трубка: | 50 см |
| Рабочая дистанция: | 30–35 см |
| Длина кабеля: | 2 м |
| Входное соединение пистолета: | 1/4″ NPSM |
| Вес изделия: | 16 кг |

## ПРИМЕНИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

### 1. Области применения

Окрасочный аппарат подходит для следующих работ:

- мойка и обслуживание автомобилей;
- окраска судов и металлических конструкций;
- автомобильная окраска;
- окраска мебели;
- дезинфекция поверхностей;
- внутренняя и наружная окраска зданий;
- очистка садовых и приусадебных участков.

### 2. Подходящие материалы

Оборудование можно использовать с:

- латексными красками;
- обычными водорастворимыми красками;
- водными гидроизоляционными составами;
- сверхтонкими огнезащитными красками;
- тонкими антикоррозионными составами;
- цементными водными растворами без песка;
- тонкими эпоксидными покрытиями для полов.

### 3. Неподходящие материалы

Запрещено использовать аппарат с:

- гипсовыми составами (шпаклёвки, растворы);
- клеями;
- фактурными составами «жидкий камень»;
- трещиностойкими растворами;
- густыми антикоррозионными покрытиями;
- масляными гидроизоляционными красками;
- огнезащитными красками (тонкими и толстыми), содержащими наполнитель;
- любыми красками и растворами, содержащими частицы, гранулы или абразив.

## ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

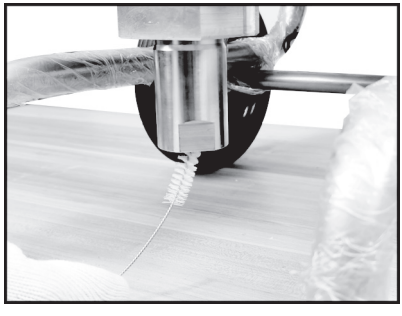
1. Соберите узел сопла: установите держатель сопла, само сопло и уплотнительную прокладку.

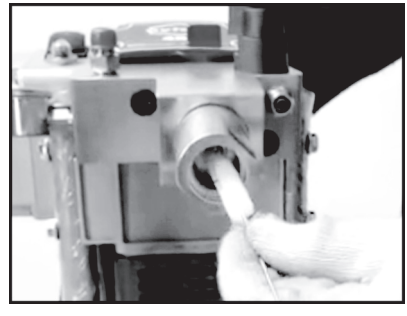


2. Установите держатель сопла на краскопульт и зафиксируйте его.

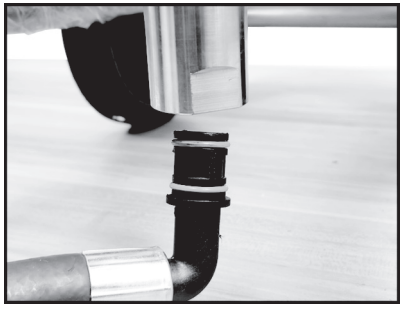


3. Перед установкой всасывающего шланга проверьте работу стального шарика во всасывающем клапане - он должен свободно двигаться.

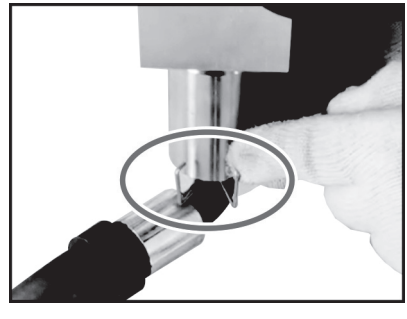




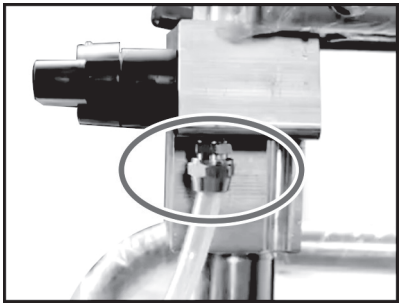
4. Вставьте краскоприемный шланг во всасывающий патрубок.



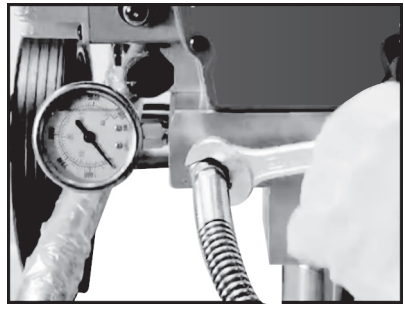
5. Установите хомут краскоприемного шланга и надёжно затяните его.



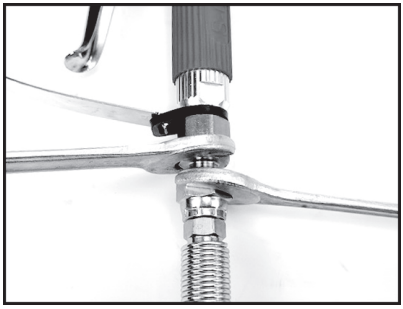
6. Подключите сливной (обратный) шланг.



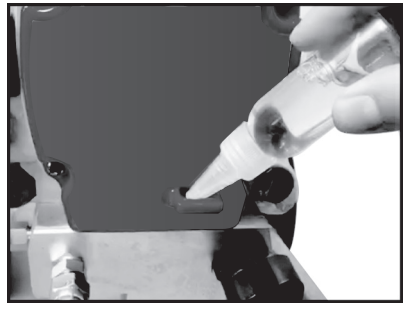
7. Подсоедините высоконапорный шланг к нагнетательному порту и затяните соединение.



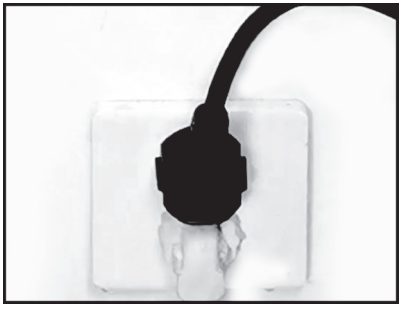
8. Подсоедините высоконапорный шланг к краскопульту и затяните резьбу.



9. Добавьте несколько капель масла в масляное окно перед запуском.



10. Подключите вилку аппарата к электросети.



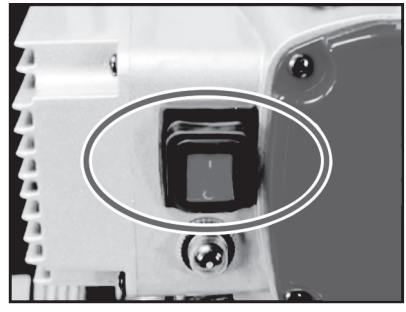
11. Поверните регулятор давления по часовой стрелке до упора.



12. Опустите краскоприемный шланг в ёмкость с краской/водой.

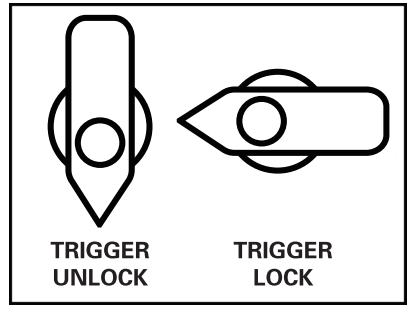


13. Включите питание аппарата.

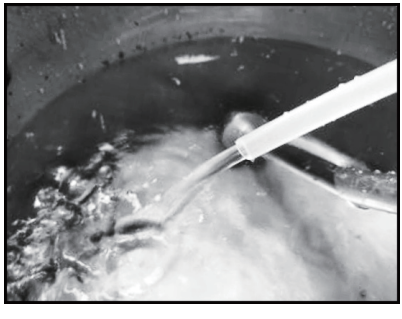


14. Откройте обратный клапан (клапан рециркуляции).

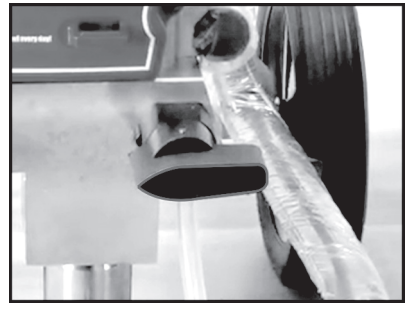





15. Дождитесь выхода воды из обратной линии, чтобы система полностью промылась.



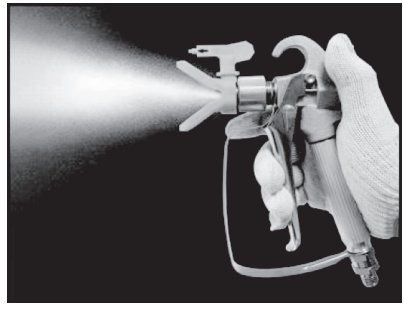
16. Закройте обратный клапан, чтобы начать набор давления.



17. Убедитесь, что давление на манометре достигло заданного значения при закрытом курке краскопульта.




18. Аппарат готов к нормальной распылительной работе.



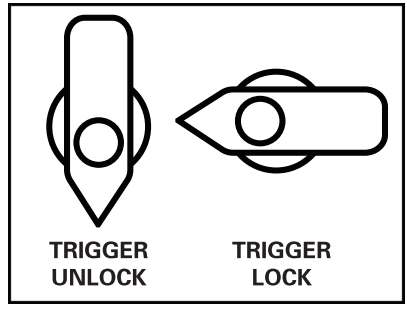
## ПРОЦЕДУРА ОЧИСТКИ

1. Поместите краскоприемный шланг в ёмкость с чистой водой или растворителем (в зависимости от типа используемой краски).



2. Откройте обратный клапан (клапан рециркуляции).

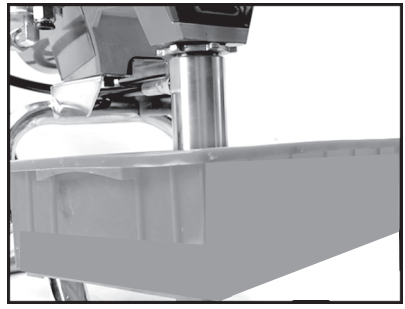




3. Дождитесь выхода воды через обратный шланг - аппарат должен полностью промыться.



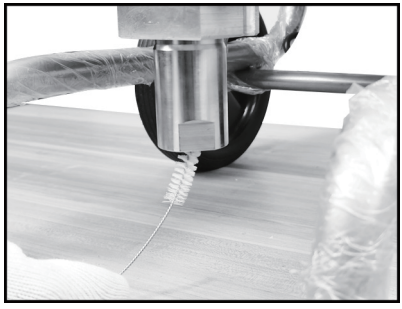
4. После длительного перерыва в работе допускается, чтобы небольшое количество смазочного масла было втянуто через подающий (всасывающий) патрубок для предотвращения сухого хода и коррозии.

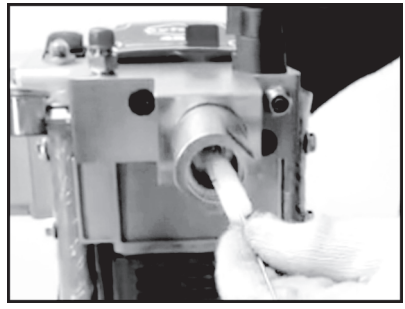


## ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### 1. Нет обратного потока, отсутствует давление

1.1. Проверить, свободно ли двигается стальной шарик во всасывающем клапане (на входе), перед установкой краскоприемного шланга.

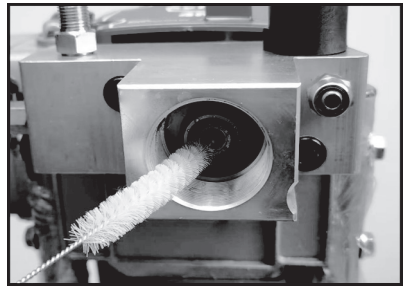




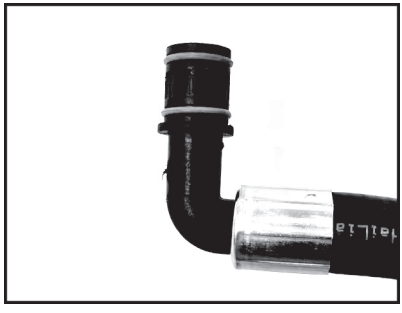
1.2. Проверить, свободно ли двигается шарик в насосном блоке.



1.3. Проверить, двигается ли шарик в поршневом узле.

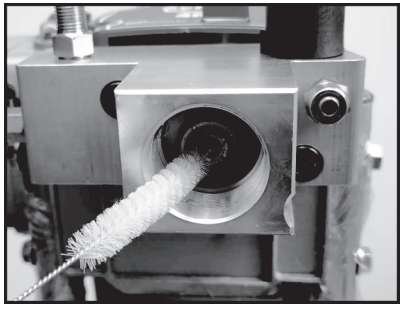


1.4. Проверить краскоприемный шланг на подсос воздуха / утечки.



## 2. Есть обратный поток, но нет давления или давление низкое

2.1. Проверить, герметично ли уплотнение поршневого штока (вольфрамовый наконечник).



2.2. Проверить насосный блок, залив в него воду, - есть ли утечка.



2.3. Проверить краскоприемный шланг на воздушные подсосы.



2.4. Проверить, не слишком ли густой материал используется - чрезмерная вязкость блокирует подачу.

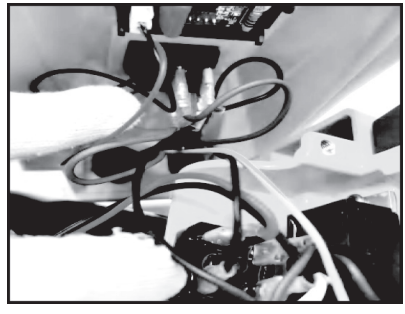


## 3. Нет питания, утечка тока

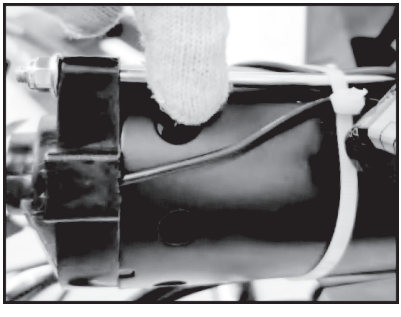
3.1. Проверить угольные щётки двигателя на износ.



3.2. Проверить электрическую цепь (кабель, выключатель, разъёмы).



3.3. Проверить электродвигатель.



## 4. Утечка материала из насосного блока

4.1. Провести повторное уплотнение (реставрацию уплотнений).



4.2. Проверить уплотнительное кольцо и затяжку крепёжных винтов.

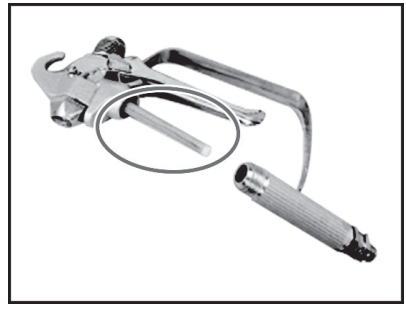


## 5. Засорение фильтра или блокировка краскопульта

5.1. Использовать большой круглый фильтр, закрепив его на ведре, для предварительной фильтрации краски.

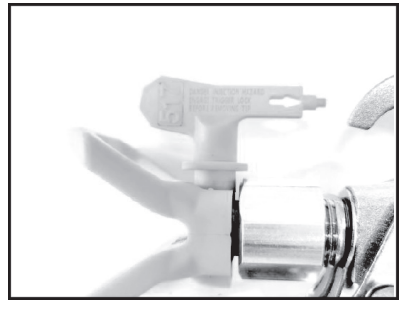


5.2. Промыть или очистить фильтр краскопульта.



5.3. Повернуть сопло на 180° (режим очистки) и прочистить его.



# УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

## Ежедневное обслуживание

1. Очистка корпуса аппарата
После каждого использования окрасочного аппарата необходимо протереть корпус чистой мягкой влажной тканью, чтобы удалить остатки краски, пыль и другие загрязнения. Внешний вид оборудования должен оставаться чистым и аккуратным. Особое внимание следует уделять зонам вокруг краскопульта и соединений высоконапорного шланга, так как остатки краски могут засохнуть и ухудшить герметичность соединений и дальнейшую работу аппарата.

2. Проверка соединений
2.1 Проверить плотность соединений высоконапорного шланга, краскопульта, поршневого насоса и других узлов. Если обнаружена слабая затяжка, подтянуть соединения подходящим инструментом, чтобы избежать утечек в процессе окраски.
2.2 Проверить целостность сетевого кабеля, а также плотность контакта вилки в розетке, чтобы обеспечить электрическую безопасность.

3. Удаление остаточной краски
После завершения работы необходимо выполнить процедуру опорожнения в соответствии с инструкцией по эксплуатации аппарата и слить остатки краски в отдельную ёмкость. Это предотвращает засыхание краски внутри аппарата и засорение каналов и рабочих элементов.

4. Смазка ключевых узлов
Подвижные элементы, такие как поршневой шток, требуют периодического нанесения специальной смазки в соответствии с руководством производителя. Это снижает износ, обеспечивает плавность хода и продлевает срок службы аппарата. Как правило, смазку выполняют каждые 10 часов работы.

## Периодическое обслуживание

(Рекомендуется выполнять каждые 80 часов работы или один раз в месяц)
1. Разборка и очистка внутренних компонентов
1.1 Обесточить аппарат, удалить остатки краски и, соблюдая меры безопасности, аккуратно разобрать основные внутренние узлы, такие как поршневой насос и фильтры, согласно инструкции по разборке.
1.2 Вынутые детали замочить и промыть подходящими моющими средствами, которые не вызывают коррозии материалов. Удалить многослойные загрязнения и засохшую краску, затем тщательно промыть чистой водой. После полного высыхания узлы собрать обратно.
2. Проверка уплотнений
Проверить состояние всех уплотнительных элементов, включая резиновые кольца. При обнаружении износа, старения, деформации или других дефектов уплотнения следует заменить для обеспечения герметичности оборудования и стабильного давления распыления.
обнаружении износа, старения, деформации или других дефектов уплотнения следует заменить для обеспечения герметичности оборудования и стабильного давления распыления.
3. Проверка поршневого штока и поршневой втулки
Осмотреть поверхность поршневого штока на наличие царапин или признаков износа. Проверить внутреннюю поверхность поршневой втулки на наличие повреждений. При сильном износе необходимо обратиться в сервисный центр или заменить соответствующие детали, так как их состояние напрямую влияет на стабильность давления и работу аппарата.

4. Очистка и замена фильтра краскопульта
Краскопульт оснащён встроенным фильтром. Необходимо регулярно очищать фильтр от задержанных частиц. При повреждении или значительном ухудшении качества фильтрации фильтр следует заменить, чтобы предотвратить попадание загрязнений в систему и избежать засорения сопла и других узлов.
5. Проверка электрической системы
Проверку электродвигателя, электрических соединений и управляющих элементов должен выполнять специалист или человек с соответствующей квалификацией. Проверяются провода на наличие повреждений или признаков старения, а также работоспособность электрических компонентов. Неисправные элементы необходимо своевременно ремонтировать или заменять.
6. Калибровка устройства регулировки давления (при необходимости)
Для проверки и калибровки давления используются специальные измерительные приборы. Калибровку проводят, чтобы убедиться в точности отображения давления и стабильности его поддержания в процессе работы, что обеспечивает равномерное качество окраски.

## Обслуживание при длительном простое оборудования

1. Полная очистка и сушка
Если окрасочный аппарат предполагается не использовать длительное время (например, более одного месяца), перед хранением необходимо выполнить комплексную очистку. Нужно выполнить операции разборки и очистки внутренних компонентов, указанные в разделе периодического обслуживания, чтобы убедиться, что все внутренние части аппарата чистые и сухие. Это позволяет избежать коррозии и ржавления из-за остаточной влаги или остатков краски.
2. Смазка и защита
После нанесения смазки на все подвижные узлы, требующие обслуживания, рекомендуется нанести на их поверхности тонкий слой антикоррозионного масла для дополнительной защиты от ржавления.
3. Правильные условия хранения
Хранить окрасочный аппарат следует в сухом, хорошо вентилируемом помещении при стабильной температуре. Следует избегать мест с прямым солнечным светом, избыточной влажностью или крайне низкими либо высокими температурами. По возможности рекомендуется накрыть аппарат защитным чехлом для предотвращения накопления пыли.
Все аксессуары, включая краскопульт и высоконапорные шланги, нужно привести в порядок и хранить вместе, чтобы избежать их утери или повреждения.
4. Регулярная проверка запуска (по желанию)
Во время длительного простоя рекомендуется примерно раз в три месяца включать аппарат на несколько минут, чтобы все его узлы пришли в движение и чтобы можно было убедиться, что устройство запускается и работает нормально. Это позволяет вовремя выявить возможные неисправности и устранить их.

## Заключение

Правильное обслуживание поршневого безвоздушного окрасочного аппарата повышает надежность оборудования, продлевает срок его службы и обеспечивает стабильное качество распыления при каждом использовании. Во время обслуживания необходимо строго соблюдать требования инструкции по эксплуатации и меры безопасности, установленные производителем оборудования.