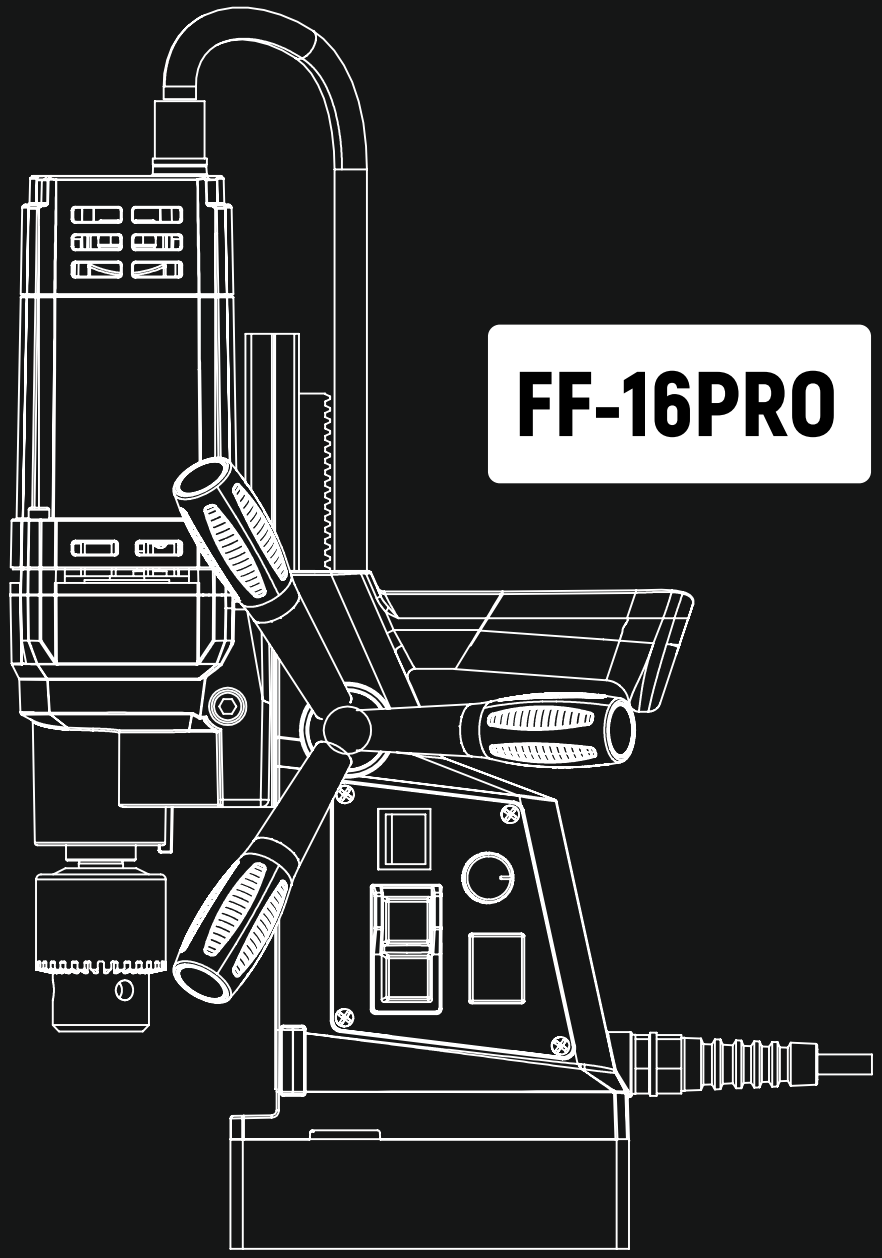
GFAYT

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ



FF-16PRO

Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТРЕБОВАНИЯ

Технические характеристики

Мощность	1600 Вт
Напряжение	220 В
Частота	50 Гц
Диаметр сверления	20 мм
Прижимная сила	15000 Н
Число оборотов	0-720 об/мин
Рабочий ход	225 мм

1. Требования по технике безопасности

1.1 Общие требования безопасности

1. Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации.
2. К работе со станком допускаются лица старше 18 лет, прошедшие инструктаж по технике безопасности и имеющие навыки работы с электроинструментом.
3. Станок предназначен только для сверления металла с использованием магнитного основания. Использование оборудования не по назначению запрещено.
4. Эксплуатация станка допускается только при исправном состоянии всех узлов и элементов.
5. Запрещается использовать станок:
- при повреждении кабеля питания;
- при неисправном выключателе;
- при неисправном магнитном основании;
- при наличии люфта шпинделя или повреждений патрона;
- при появлении постороннего шума, запаха гари или искрения.
6. Перед подключением убедитесь, что напряжение сети соответствует параметрам, указанным на шильдике станка.
7. Подключение оборудования должно осуществляться к сети с исправным заземлением.
8. Не допускается эксплуатация станка во влажной среде, под дождем, а также в условиях повышенной взрыво- и пожароопасности.
9. Рабочее место должно быть хорошо освещено и очищено от посторонних предметов.
10. Не допускайте присутствия посторонних лиц в зоне работы станка.

1.2 Средства индивидуальной защиты

Во время работы оператор обязан использовать: защитные очки или защитный экран; защитные перчатки; защитную обувь; средства защиты органов слуха при длительной эксплуатации; спецодежду без свисающих элементов.

Запрещается работать: в свободной одежде; в перчатках с повреждениями; с распущенными волосами; в украшениях, цепочках, браслетах и иных предметах, которые могут попасть во вращающиеся части станка.

1.3 Электробезопасность

1. Перед каждым использованием проверяйте состояние кабеля питания и вилки.
2. Не переносите станок за кабель питания.
3. Не допускайте контакта кабеля с нагретыми, вращающимися и острыми поверхностями.
4. Перед техническим обслуживанием, заменой инструмента или очисткой отключите станок от электросети.
5. При использовании удлинителя убедитесь, что он рассчитан на соответствующую нагрузку и имеет заземляющий проводник.
6. Запрещается эксплуатация станка с поврежденной изоляцией кабеля.

1.4 Безопасность при работе с магнитным основанием

1. Перед включением двигателя убедитесь, что магнитное основание надежно зафиксировано на металлической поверхности.
2. Используемая поверхность должна:
- быть стальной;
- иметь достаточную толщину;
- быть очищена от ржавчины, краски, масла и загрязнений.
3. Запрещается включать вращение шпинделя без активации магнита.
4. При работе на вертикальных и потолочных поверхностях обязательно используйте страховочный ремень или цепь.
5. Не допускается перемещение станка при включенном магнитном основании и работающем двигателе.
6. При отключении электропитания магнит теряет удерживающую силу. Во избежание падения оборудования необходимо использовать страховочное крепление.

1.5 Безопасность при сверлении

1. Перед началом работы убедитесь в надежной фиксации сверла или корончатой фрезы.
2. Используйте только исправный режущий инструмент, соответствующий типу выполняемых работ.
3. Не прикасайтесь к вращающемуся инструменту во время работы и до его полной остановки.
4. Удаление стружки производить только после полной остановки шпинделя.
5. Не допускается удаление стружки руками. Используйте щетку или специальный крючок.
6. Во время сверления необходимо обеспечить устойчивое положение оператора.
7. При заклинивании инструмента:
- немедленно отключите двигатель;
- отключите станок от сети;
- устраните причину заклинивания.
8. Не допускайте перегрузки двигателя чрезмерным усилием подачи.

1.6 Техническое обслуживание и хранение

1. Перед проведением обслуживания отключите станок от сети питания.
2. Регулярно очищайте станок от металлической стружки, пыли и загрязнений.
3. Проверяйте надежность крепления всех резьбовых соединений.
4. Не допускайте попадания охлаждающей жидкости внутрь электродвигателя и электрических компонентов.
5. Храните станок в сухом помещении при положительной температуре и относительной влажности не более 80 %.
6. Транспортировка оборудования должна осуществляться в упаковке, исключающей механические повреждения.

2. Инструкция по эксплуатации

2.1 Назначение станка

Магнитный сверлильный станок FF-16PRO предназначен для сверления отверстий в металлических конструкциях с использованием спиральных сверл; корончатых сверл; и другого совместимого инструмента. Станок применяется при монтажных, строительных, производственных и ремонтных работах.

2.2 Подготовка к работе

Перед началом эксплуатации:
1. Распакуйте оборудование и проверьте комплектность.
2. Осмотрите станок на наличие механических повреждений.
3. Проверьте надежность крепления патрона и рукояток подачи.
4. Убедитесь в исправности кабеля питания и выключателей.
5. Очистите магнитное основание от загрязнений и металлической стружки.
6. Установите режущий инструмент в патрон и надежно зафиксируйте его.

2.3 Установка станка

1. Установите станок на подготовленную металлическую поверхность. Поверхность установки должна быть ровной; чистой; без окалины, краски и загрязнений.
2. При работе на вертикальных поверхностях закрепите страховочный ремень.
3. Подключите станок к электросети.

2.4 Порядок работы

Включение магнитного основания
1. Установите станок в требуемое положение.
2. Включите магнитное основание соответствующим выключателем.
3. Убедитесь в надежной фиксации станка на поверхности.

Запуск двигателя

1. После включения магнита включите двигатель станка.
2. Подведите инструмент к обрабатываемой поверхности вращением рукояток подачи.
3. Выполняйте сверление плавно, без резких усилий.
4. При работе корончатыми сверлами рекомендуется использовать смазочно-охлаждающую жидкость.

Завершение работы

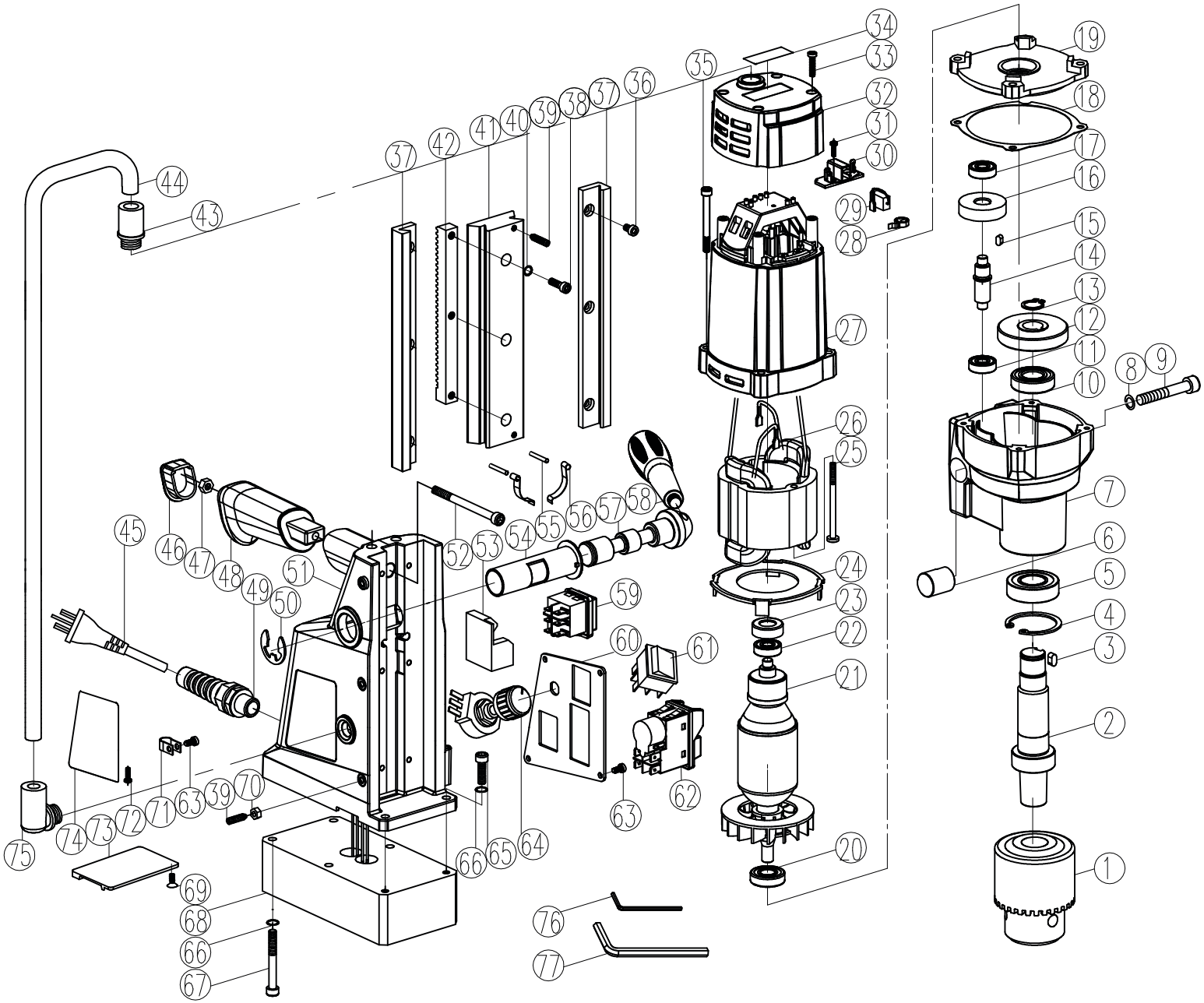
1. После окончания сверления выведите инструмент из отверстия.
2. Отключите двигатель.
3. Дождитесь полной остановки вращения шпинделя.
4. Отключите магнитное основание.
5. Отключите станок от сети питания.
6. Очистите оборудование от стружки и загрязнений.

2.5 Рекомендации по эксплуатации

1. Не допускайте перегрузки двигателя.
2. Используйте режущий инструмент, соответствующий материалу обработки.
3. При сверлении отверстий большого диаметра рекомендуется предварительное засверливание.
4. Регулярно проверяйте степень износа режущего инструмента.
5. При снижении удерживающей силы магнита прекратите работу и проверьте состояние контактной поверхности.

2.6 Запрещается

· включать двигатель без активации магнитного основания;
· работать с неисправным режущим инструментом;
· использовать станок не по назначению;
· оставлять подключенный станок без присмотра;
· производить обслуживание при подключенном питании;
· работать при недостаточной фиксации станка;
· использовать станок во взрывоопасной среде.


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77

ЧЕРТЕЖ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Артикул детали	Название детали	Доп. Информация	Кол-во
1		16-мм патронный узел (конус MT2, с ключом)	Конус MT2, с ключом	1
2		Выходной вал (диаметр 28 мм, длина 105.7 мм)	Модель KC2-19, диаметр 28 мм × длина 105.7 мм	1
3	305050040	Шпонка (5×10 мм, закалка HRC40-45)	Размер 5×10 мм, закалка HRC40-45	1
4	304040050	Стопорное кольцо внутреннее (диаметр 42 мм)	Диаметр 42 мм	1
5	306010370	Шарикоподшипник радиальный 6004RS (с черной резиновой крышкой)	Подшипник 6004RS с черной резиновой крышкой (GRSC)	1
6	403013480	Прижимной блок (диаметр 20 мм, высота 23.5 мм)	Модель MC1-35, диаметр 20 мм × высота 23.5 мм	1
7	402053201	Корпус редуктора (серый, код цвета 7540C)	Модель MC1-35, темно-серый (код цвета 7540C)	1
8	304030080	Пружинная шайба (диаметр 8 мм)	Диаметр 8 мм	1
9	303080830	Винт с внутренним шестигранником (M8×50, класс прочности 12.9)	Винт M8×50, класс прочности 12.9	1
10	306010690	Шарикоподшипник 6003RS (с коричневой резиновой крышкой, класс Z3)	Подшипник 6003RS с коричневой крышкой (класс Z3)	1
11	306010150	Шарикоподшипник 627/2Z	Подшипник 627/2Z	1
12	403013477	Шестерня №4 (диаметр 16 мм, внешний диаметр 56.89 мм, толщина 11.5 мм, 40 зубьев)	Модель MC1-35, внутренний Ø16 мм, внешний Ø56.89 мм, толщина 11.5 мм, 40 зубьев	1
13	304050050	Стопорное кольцо наружное (диаметр 16 мм)	Диаметр 16 мм	1
14	403025420	Вал шестерни №3 (диаметр 14.7 мм, длина 45 мм, 7 зубьев)	Модель MC1-35, диаметр 14.7 мм × длина 45 мм, 7 зубьев	1
15	305050252	Шпонка (4×8 мм, закалка HRC40-45)	Размер 4×8 мм, закалка HRC40-45	1
16	403013478	Шестерня №2 (диаметр 12 мм, внешний диаметр 38.24 мм, толщина 10 мм, 35 зубьев)	Модель MC1-35, внутренний Ø12 мм, внешний Ø38.24 мм, толщина 10 мм, 35 зубьев	1
17	306010310	Шарикоподшипник 608Z (с металлической крышкой)	Подшипник 608Z с металлической крышкой	1
18	604260051	Бумажная прокладка (толщина 0.5 мм)	Модель MC1-35, толщина 0.5 мм	1
19	402122822	Промежуточная крышка (оранжевая)	Модель MC1-35, оранжевый цвет	1
20	306010933	Шарикоподшипник 6001 (NSK)	Подшипник 6001 (NSK)	1
21		Ротор (220В, 1600Вт, диаметр 48.2 мм)	Модель MC1-35, 220В 1600Вт, диаметр 48.2 мм	1
22	306010920	Шарикоподшипник 608Z-RS (металлическая + коричневая резиновая крышки, класс Z3)	Подшипник 608Z-RS с металлической и коричневой крышками (класс Z3)	1
23	202050050	Втулка подшипника (внутр. Ø22 мм, внеш. Ø25 мм, высота 8.5 мм)	Внутренний Ø22 мм, внешний Ø25 мм, высота 8.5 мм	1
24	201060193	Защитное кольцо (от пыли/ветра)	Модель MC1-35	1
25	303050490	Саморез с крестообразным шлицем (ST4.8×65, острый конец)	Саморез ST4.8×65, острый конец (тип C)	2
26	506010693	Статор (220В, 1600Вт, диаметр 80 мм)	Модель MC1-35, 220В 1600Вт, диаметр 80 мм	1
27	201010968	Корпус (темно-серый, код цвета 7540C)	Модель MC1-35, темно-серый (7540C)	1
28	405030031	Спиральная пружина (часового типа)	Модель MC1-35	2
29	503010362	Угольная щетка (размеры 7×11×18 мм)	Размеры 7×11×18 мм	2
30	503020222	Узел держателя щеток	Модель MC1-35	2
31		Саморез с крестообразным шлицем (ST3×10)	Саморез ST3×10	4

ЧЕРТЕЖ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Артикул детали	Название детали	Доп. Информация	Кол-во
32	303050310	Задний кожух	Модель MC1-35	1
33	201120221	Саморез с крестообразным шлицем (ST4.2×12)	Саморез ST4.2×12	4
34	303050230	Штрих-код/Этикетка (размер 39.5×15.5 см)	Размер 39.5×15.5 см	1
35	104097125	Винт с внутренним шестигранником (M5×45, с шайбой)	Винт M5×45 с пружинной шайбой	5
36	303080740	Винт с внутренним шестигранником Torx (M5×12, низкая головка)	Винт M5×12	6
37	303081042	Направляющая шина (208×21.8×15.5 мм)	Размеры 208×21.8×15.5 мм	2
38	402053208	Винт с внутренним шестигранником (M5×16)	Винт M5×16	3
39	303080880	Установочный винт (M5×20, класс прочности 8.8, плоский конец)	Установочный винт M5×20, класс 8.8	5
40	303100050	Пружинная шайба (диаметр 5 мм)	Диаметр 5 мм	3
41		Двойная ласточкина хвоста пластина (190×50.3×21.5 мм)	Размеры 190×50.3×21.5 мм	1
42	402053205	Зубчатая рейка (152×12×12.5 мм, 45 зубьев)	Размеры 152×12×12.5 мм, 45 зубьев	1
43	403013481	Соединитель гофрированной трубы (резьба M16×1.5, черный)	Резьба M16×1.5, черный	1
44	201090052	Гофрированная пластиковая трубка (Ø10/13 мм, длина 600 мм, черная)	Гофра Ø10/13 мм, длина 600 мм, черная	1
45	201090051	Неразъёмный кабель (3×1 мм², длина 2.3 м, сечение 110 мм)	Кабель 3×1 мм², длина 2.3 м, сечение 110 мм	1
46	502010060	Крышка ручки для переноски	Модель MC1-35	1
47	201020404	Контргайка шестигранная (M6, черное никелевое покрытие)	Гайка M6 с черным никелевым покрытием	1
48	302020010	Ручка для переноски	Модель MC1-35	1
49	201020403	Узел кабельного кожуха		1
50		Стопорное кольцо разрезное (диаметр 15 мм)	Диаметр 15 мм	1
51	304050202	Алюминиевая рама (темно-серый, код цвета 7540C)	Модель MC1-35, темно-серый (7540C)	1
52	402053203	Винт с внутренним шестигранником (M6×90, класс прочности 8.8)	Винт M6×90, класс 8.8	1
53	303081044	Плата выпрямительного моста (модель TN65-1)	Модель TN65-1	1
54	501010717	Втулка вала шестерни рычага (диаметры 20/31.3/22.7 мм, длина 79.6 мм)	Диаметры 20/31.3/22.7 мм, длина 79.6 мм	1
55	201140041	Цилиндрический штифт (3×12 мм)	Размер 3×12 мм	2
56		Пружинная пластина	Модель MC1-35	2
57	405040152	Вал шестерни рычага (диаметр 31.5 мм, длина 104 мм, 15 зубьев)	Диаметр 31.5 мм × длина 104 мм, 15 зубьев	1
58	403025421	Сборка рукоятки рычага		1
59		Магнитный выключатель (модель KND2-12/2, 12A)	Модель KND2-12/2, 12(10)A	1
60	501010716	Панель переключателей (алюминиевая)	Алюминиевая	1
61		Переключатель направления (вперёд/назад, модель KCD2-501D)	Модель KCD2-501D	1

ЧЕРТЕЖ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Артикул детали	Название детали	Доп. Информация	Кол-во
62		Выключатель двигателя (модель JB03-12/2-2, 12A)	Модель JB03-12/2-2, 12A	1
63	501010715	Винт с крестообразным шлицем (M4×10)	Винт M4×10	5
64	303080170	Регулятор постоянной мощности (модель MG-120)	Регулятор мощности MG-120	1
65		Винт с внутренним шестигранником (M6×20, класс прочности 12.9)	Винт M6×20, класс 12.9	2
66	303080300	Пружинная шайба (диаметр 6 мм)	Диаметр 6 мм	6
67	304030020	Винт с внутренним шестигранником (M6×50, класс прочности 8.8)	Винт M6×50, класс 8.8	4
68	303081043	Электромагнит	Модель MC1-35	1
69	506010694	Винт с крестообразным шлицем (M4×10, потайная головка)	Винт M4×10 с потайной головкой	2
70	303030040	Шестигранная гайка (M5)	Гайка M5	3
71	302010030	Кабельный зажим		1
72		Винт с крестообразным шлицем (M4×10, белое цинковое покрытие)	Винт M4×10 с белым цинковым покрытием	1
73	303010220	Крышка	Модель MC1-35	1
74	201010969	Шильдик с техданными	Модель MC1-35	1
75	104097126	Угловой соединитель гофрированной трубы (резьба M16×1.5, черный)	Угловой соединитель M16×1.5, черный	1
76	201090053	Шестигранный ключ 2.5 мм (длина 54 мм, оцинкованный)	Ключ 2.5 мм, длина 54 мм, оцинкованный	1
77		Шестигранный ключ 6 мм (длина 85.5 мм, оцинкованный)	Ключ 6 мм, длина 85.5 мм, оцинкованный	1

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 04.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru