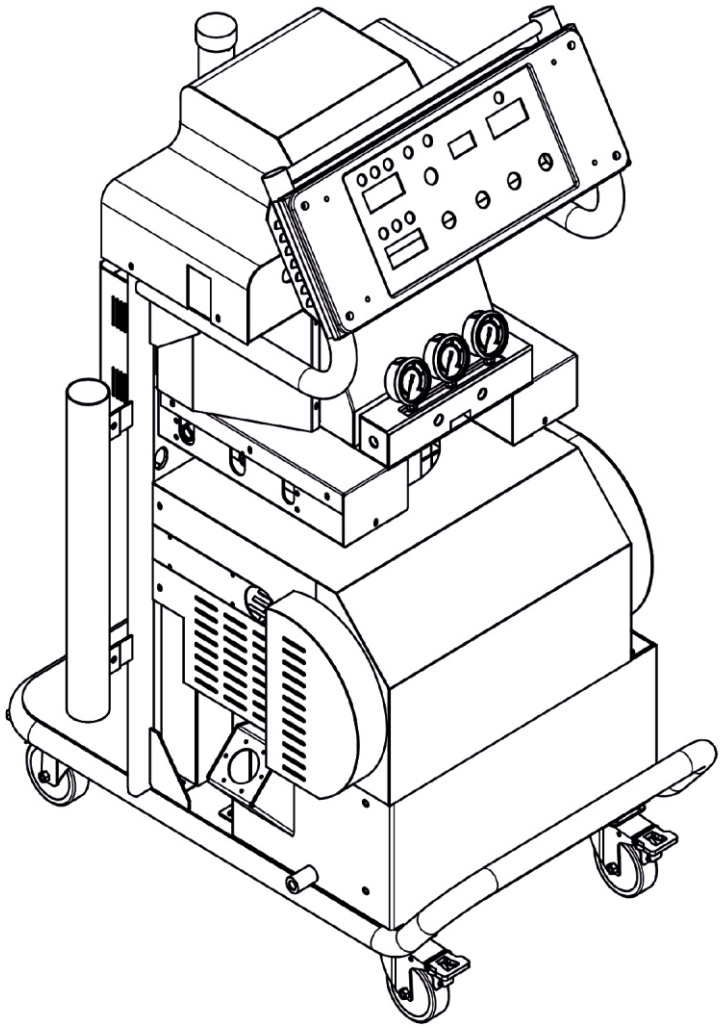
GFAYT

AH3500L **Установка безвоздушного напыления полимочевины**



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

Технические характеристики системы

Технические параметры	
Общая мощность	22 кВт
Масса оборудования	190 кг
Соотношение компонентов	1:1 (фиксированное)
Требования к сжатому воздуху	0,6-0,8 МПа, 1 м³/мин
Тип привода	Гидравлический (односторонний)
Максимальное рабочее давление	30 МПа
Производительность (подача материалов)	2-13 кг/мин
Габариты (Д х Ш х В)	940 мм х 1250 мм х 750 мм
Электропитание	380 В (3 фазы, 50/60 Гц)
Вязкость материала	200-1000 cPs
Температура нагрева	0 - 80 °C
Максимальная длина шлангов	до 120 м (опция)

1. Установка и подключение оборудования
1. Назначение системы
Компоненты:
·изоцианат (ISO, компонент A)
·полиол (POLY, компонент B)
подаются из бочек через подающие насосы к основному агрегату, далее по шлангам – к распылительному пистолету.
⚠ **Важно: Подключение к электросети допускается только после полной сборки системы подачи материалов.**

1.1 Монтаж системы подачи материалов
Открыть бочку, установить погружной насос и зафиксировать его (A–A / B–B).
Подключить подающие шланги (Ø25 мм) от насоса:
·к выходу насоса
·к входу основного агрегата
Подключить шланги высокого давления от установки к распылительному пистолету.
⚠ **Не перепутать линии компонентов A и B.**
Примечание по шлангам
·Стандартная длина шлангов: 15 м (с подогревом)
·Напряжение нагрева должно соответствовать длине шлангов
·При увеличении длины – необходимо корректировать напряжение трансформатора

1.2 Подключение питания
Подключение к сети:
·3-фазная сеть 380 В
·наличие УЗО (защита от утечки тока)
·мощность не менее 20 кВт
Заземление обязательно:
·желто-зеленый провод – защитное заземление

1.3 Панель управления и органы управления
Главный выключатель
Общий выключатель питания оборудования.
⚠ **Даже при выключенном переключателе:**
·входящие кабели остаются под напряжением
·перед обслуживанием необходимо полностью отключить питание
Аварийная остановка
Используется для мгновенного отключения оборудования.
Для сброса – повернуть кнопку.

Переключатель гидростанции
Запуск/остановка гидравлического двигателя.
При отсутствии запуска – проверить фазировку.
Индикатор нагрева
·горит ⟶ идет нагрев
·не горит ⟶ температура достигнута
Температура регулируется отдельно для:
·компонента A
·компонента B
·шлангов

1.4 Настройка температуры
Температура зависит от:
·типа материала
·условий окружающей среды
·технологии нанесения
Настройка:
1.Нажать кнопку SET (3 раза)
2.Установить значение ▲ / ▼
3.Подтвердить кнопкой SET
Нагрев шлангов
·напряжение подбирается по длине шланга
·превышение напряжения ⟶ сокращение срока службы

1.5 Включение нагрева
Включение осуществляется фиксируемой кнопкой:
·нижнее положение – ВКЛ
·верхнее положение – ВЫКЛ
⚠ **Запрещено:**
·включать нагрев без материала в системе
·включать при засорах или пустых шлангах

1.6 Система сигнализации
Оборудование оснащено сигнализацией:
·перегрев
·ошибки давления
·ошибки питания
При срабатывании: немедленно остановить работу и устранить причину

2. Порядок работы оборудования
2.1 Предпусковая проверка
Перед запуском убедиться, что:
·все соединения герметичны и затянуты
·электропитание подключено правильно
·заземление выполнено
·все переключатели находятся в положении ВЫКЛ
⚠ **Меры безопасности: не направлять пистолет на людей, не находиться в зоне распыления, использовать СИЗ: перчатки, очки, респиратор, защитную одежду**

2.2 Первый запуск
Шаг 1 – Подача воздуха
·открыть главный воздушный клапан
·установить давление: 0.2–0.5 МПа
·система заполнит магистрали материалом и остановится автоматически
Шаг 2 – Запуск гидросистемы
·включить питание
·включить гидростанцию
·установить давление: 2–5 МПа (первично)
⚠ **Проверить:**
·направление вращения двигателя
·правильность фазировки
Шаг 3 – Удаление воздуха из системы
·снять блоки A и B с пистолета
·открыть клапаны
·удалить воздух и промывочную жидкость
·дождаться равномерной подачи материала
Шаг 4 – Баланс давления
·закрыть клапаны одновременно
·давление по A и B должно быть одинаковым
·при необходимости выровнять
Шаг 5 – Сборка пистолета
·очистить поверхности
·нанести смазку

·установить блоки обратно

2.3 Рабочее давление
Установить давление гидросистемы: 8–10 МПа (рабочее)
⚠ Н**е работать при срабатывании перепускного клапана**

2.4 Настройка нагрева и начало работы
1.Выпрямить шланги
2.Установить температуру:
·компонент А
·компонент В
·шланги
3.Дождаться выхода на заданную температуру
4.Установить давление воздуха: 0.6–0.8 МПа
5.Открыть клапаны А и В
6.Нажать курок – начать распыление

2.5 Остановка (ежедневная)
1.Выключить нагрев
2.Сбросить давление до 0
3.Остановить гидростанцию
4.Закрыть клапаны А и В
5.Отключить воздух
6.Отключить питание
7.Очистить рабочее место

2.6 Длительная консервация
При длительном простое:
·промыть систему растворителем
·заполнить систему защитной жидкостью (DOP)
·герметично закрыть все линии
·исключить попадание воздуха в систему
⚠ **Важно:**
·не включать нагрев при промывке
·не нагревать DOP
·избегать контакта изоцианата с воздухом (опасность кристаллизации)

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 03.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru