GFAYT

AH3000 **Установка безвоздушного напыления полимочевины**



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

Технические характеристики системы

Технические параметры	
Соотношение компонентов смеси	1:1 (фиксированное)
Максимальное рабочее давление	24 МПа
Производительность (поток материала)	4 ~ 10 кг/мин
Общая мощность нагрева	15,5 кВт
Максимальная длина шланга	90 м (опционально)
Диапазон температуры нагрева	0 °C ~ 80 °C
Тип привода	Полностью пневматический
Электропитание	Однофазное 220 В, 50 Гц/Трехфазное 380 В, 60 Гц
Требования к подаче воздуха	0,6 ~ 0,9 МПа; 1 м³/мин
Габаритные размеры	1100 мм x 6000 мм x 7500 мм
Масса (ориентировочно)	111 кг
Мощность нагрева материала	4500 Вт x 2
Мощность обогрева шлангов	3500 Вт

Стандартная комплектация	
Основной блок (установка)	1 комплект
Пистолет-распылитель	Модель AP: 1 шт.
Насосы подачи материала	2 шт.
Обогреваемые шланги подачи материала	1 комплект (15 метров)
Соединительные шланги для пистолета (по 1,5 м)	2 шт.
Стандартный набор принадлежностей	1 комплект

1. Требования безопасности

1.1 Общие положения

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с данным руководством. Несоблюдение требований безопасности может привести к травмам, повреждению оборудования или летальному исходу.

1.2 Средства индивидуальной защиты (СИЗ)

При работе с установкой обязательно использовать:
·респиратор (при необходимости – с подачей воздуха)
·защитные очки
·химически стойкие перчатки
·защитную одежду и обувь
·средства защиты слуха

1.3 Опасность токсичных веществ

Компоненты (ISO / POLY) и их пары могут быть опасны для здоровья.
·избегать вдыхания паров и аэрозолей
·исключить попадание на кожу и в глаза
·работать только при наличии вентиляции
·использовать материалы согласно SDS (паспортам безопасности)
После работы вымыть руки и лицо.

1.4 Опасность изоцианатов (ISO)

Изоцианаты являются опасными химическими веществами.
·допускаются к работе только обученные операторы
·обязательно использовать СИЗ
·не находиться в зоне распыления без защиты
⚠ **После работы доступ в зону без СИЗ ограничить (не менее 24 часов или согласно SDS).**

1.5 Опасность пожара и взрыва

Пары растворителей и материалов могут воспламеняться.
Запрещается:
·работать рядом с открытым огнём
·курить в рабочей зоне
·использовать оборудование при наличии горючих паров
Требования:
·обеспечить вентиляцию
·заземлить оборудование
·использовать антистатические шланги
·держать огнетушитель в рабочей зоне

1.6 Опасность высокого давления

Материал под высоким давлением может проникнуть под кожу.
·перед обслуживанием выполнять сброс давления
·проверять герметичность соединений
·не направлять пистолет на людей

1.7 Опасность ожогов

Нагревательные элементы и материал могут иметь высокую температуру.
·не прикасаться к нагретым частям
·соблюдать осторожность при работе

1.8 Опасность движущихся частей

Движущиеся элементы могут травмировать оператора.
·не работать без защитных кожухов
·не приближать руки к движущимся частям
·перед обслуживанием отключить питание

1.9 Электробезопасность

·оборудование должно быть заземлено
·не выполнять работы под напряжением
·перед обслуживанием отключить питание

1.10 Общие требования эксплуатации

·использовать оборудование только по назначению
·не превышать допустимые параметры
·не модифицировать оборудование
·ежедневно проверять состояние узлов и шлангов
·использовать только оригинальные комплектующие

2. Монтаж и подключение оборудования

2.1 Монтаж системы подачи материала

Подача компонентов осуществляется из отдельных ёмкостей:
– ISO (изоцианат, чёрный компонент)
– POLY (полиол, белый компонент)
Материал подаётся в основной блок с помощью подающих насосов, далее – в распылительный пистолет.
⚠ **ВНИМАНИЕ:**
Подключение питания запрещено до полного завершения монтажа системы подачи материала.
Порядок монтажа:
1.Установить подающие насосы в соответствующие ёмкости с материалом (ISO / POLY)
оугол наклона насоса не более 30°
2.Подключить:
·подающие шланги к фильтрам насосов
·линии подачи к входам насосного блока установки
3.Подключить выходные шланги от установки к распылительному пистолету
·исключить перепутывание линий компонентов

2.2 Подключение сжатого воздуха

Подключить источник очищенного сжатого воздуха к блоку подготовки воздуха (FRL).
Требования:
·Давление: 0,8–1,0 МПа
·Расход: не менее 1,2 м³/мин
·Диаметр шланга:
·≥12 мм
·при длине >10 м – не менее 20 мм
⚠ **Важно:**
Загрязнённый воздух приводит к выходу из строя регуляторов давления, цилиндров, пневмоклапанов.
Рекомендуется установка фильтра и лубрикатора.

2.3 Подключение электропитания

Подключить кабель питания к сети:
·Напряжение: 220 В / 50 Гц
·Мощность: не менее 9 кВт
·Тип сети: однофазная, трёхпроводная
Обозначение проводов:
·чёрный – нейтраль
·жёлто-зелёный – заземление
⚠ **Обязательное требование:**
Оборудование должно быть надёжно заземлено.

2.4 Органы управления
Переключатель «RUN / RESET»
·RUN – рабочий режим
·RESET – остановка и сброс
При остановке:
·установить в RESET
·нажать курок пистолета
·насос остановится в нижнем положении предотвращает повреждение уплотнений.
Кнопка аварийной остановки
·Нажать – немедленная остановка
·Повернуть по часовой стрелке – возврат в рабочее состояние

2.5 Настройка нагрева
Включение нагрева:
·перевести кнопку нагрева в положение ON
Отключение:
·положение OFF
Настройка температуры
Температура задаётся на контроллерах:
1.Нажать кнопку SET
2.Установить значение ▲ / ▼
3.Подтвердить SET
Рекомендации:
·POLY с F-11 → ~25°C
·POLY с 141b → ~35°C
⚠ **Некорректная настройка может привести к сбою контроллера.**

2.6 Электрошкаф и питание
Главный выключатель подаёт питание на всё оборудование.
⚠ **Даже при выключенном выключателе:**
входящие кабели остаются под напряжением.
➡ Перед обслуживанием обязательно отключить внешнее питание.

2.7 Нагрев шлангов
·Напряжение выбирается в зависимости от длины шланга
·Температура задаётся отдельно
⚠ **Превышение напряжения:**
→ перегрев
→ сокращение срока службы

2.8 Защита от перегрева
Система оснащена защитой:
·отключение при температуре >75°C
При срабатывании:
·проверить температуру
·дождаться охлаждения
·система включится автоматически

3. Порядок работы
3.1 Предпусковая проверка
Перед запуском оборудования необходимо:
·заполнить масляную ванну насоса на 2/3 (DOP или аналог)
·проверить затяжку всех соединений
·проверить правильность подключения питания и заземления
·убедиться, что все переключатели находятся в положении OFF
·закрыть регулятор подачи воздуха

3.2 Запуск оборудования
После проверки всех соединений (материал, воздух, питание) выполнить:
1.Включить главный выключатель питания
2.Установить давление воздуха ≈0,5 МПа
→ система заполнит магистрали и автоматически остановится
3.Удалить воздух из системы:
·открыть клапаны на блоках подачи
·стравить воздух и промывочную жидкость
·дождаться равномерной подачи материала
4.Закрыть клапаны и выровнять давление по манометрам
5.Очистить и установить блоки подачи на пистолет

3.3 Нагрев и подготовка к работе
1.Установить температуры:
·ISO и POLY – по технологии
ошланг – согласно настройкам
2.Установить ток нагрева шланга:
·при разогреве: 4–5 А
·после выхода на температуру: ≈2 А
⚠ **Важно:**
Не повышать давление до рабочего до достижения заданной температуры (во избежание избыточного давления и повреждения оборудования)

3.4 Переход в рабочий режим
1.Установить давление воздуха 0,6–0,8 МПа
2.Открыть:
·воздушный клапан пистолета
·клапаны подачи материалов
3.Для начала работы: нажать курок пистолета

3.5 Остановка оборудования (ежедневная)
1.Перевести переключатель в положение RESET
2.Отключить нагрев
3.Проверить состояние пистолета
4.Выключить питание
5.Перекрыть подачу воздуха
6.Очистить рабочую зону
⚠ **Поршень насоса должен находиться в нижнем положении (для защиты уплотнений)**

3.6 Ежедневное обслуживание
·проверить уровень и состояние смазки насоса
·при необходимости заменить смазку
·смазать шток цилиндра
·проверить и очистить пистолет
⚠ **Быстрое загрязнение смазки – признак износа уплотнений**

3.7 Длительная остановка
При длительном простое:
·герметично закрыть все входы и выходы системы
·исключить попадание воздуха в систему
·выполнять циркуляцию материала 1 раз в 10–15 дней
⚠ **Изоцианат (ISO) при контакте с воздухом быстро полимеризуется**
→ может вывести систему из строя

GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd. (Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко.,Лтд.) Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027. Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1. Дата изготовления: 03.2026г. Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru